



Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

3.1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA – INFORMACJE PODSTAWOWE

OPIS PROJEKTU	Projekt pt. „Wprowadzenie na rynek nowych w skali świata preparatów z zakresu chemii gospodarczej, będących wynikiem prac B+R, poprzez wdrożenie nowoczesnych rozwiązań technologicznych w firmie Madonis”, na realizację którego Zamawiający pozyskał dofinansowanie w ramach Działania II.3: ZWIĘKSZENIE KONKURENCYJNOŚCI MŚP, poddziałanie II.3.1: INNOWACJE W MŚP Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa łódzkiego na lata 2014-2020., współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.
ZWIĘZŁE OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, instalacja i uruchomienie urządzeń określonych w pkt 3.2 niniejszego zapytania wraz z wszelkimi kartami katalogowymi oraz gwarancyjnymi.
WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (KOD CPV PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)	42000000-6 Maszyny przemysłowe

3.2 SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

PRZEDMIOT		SPECYFIKACJA
L.p.	Nazwa	
1.	Linia technologiczna przeznaczona do przygotowania wsadu do produkcji – 1 sztuka	<p>Planowane do zakupu urządzenie musi posiadać parametry nie gorsze / nie niższe niż: Minimalne wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stacjonarny próżnioszczelny mieszalnik homogenizujący z ciśnieniowym płaszczem grzewczym – chłodzącym i płaszczem izolacyjnym oraz zintegrowanym systemem do cyklu mycia CIP - 2 sztuki - Pojemność robocza nominalna - 1000 litrów - Zbiornik mieszalnika próżnioszczelny w zakresie -1/0,4 bar, t≤85°C z pompą próżniową - Płaszcz grzewczo-chłodzący ciśnieniowy, p<4 bar, t≤110°C, grzanie elektryczne - Stal w kontakcie z produktem AISI 304 / AISI 316, powierzchnia szlifowana - Mieszadło górne kotwicowe z łamaczami fal i dwu kierunkowymi zgarniaczami - Stały pomiar temperatury produktu i płaszcza - Denny zawór odcinający odcięcie zbiornika z mieszadłem od homogenizatora z instalacją by-pass - Homogenizator do homogenizacji produktu w obiegu by-pass prędkość liniowa do 30 m/s - Możliwość wprowadzania surowców dwóch faz bezpośrednio na homogenizator - Mieszalnik z dedykowaną instalacją do cyklu mycia z obrotowymi głowicami Myjącymi CIP o działaniu 360 stopni bez dodatkowej pompy cyrkulacyjnej - stacjonarny próżnioszczelny topielnik fazy tłuszczowej z dennym mieszadłem rozdrabniającym z ciśnieniowym płaszczem grzewczym i płaszczem izolacyjnym oraz zintegrowany z systemem do cyklu mycia CIP - 2 sztuki - Pojemność robocza nominalna 400 litrów , minimum 50 - Zbiornik mieszalnika ciśnienie atmosferyczne, t≤85° - Płaszcz grzewczy ciśnieniowy, p<4 bar, t< 110°C z systemem grzania elektrycznego - Stal w kontakcie z produktem AISI 304 / AISI 316, powierzchnia szlifowana



		<ul style="list-style-type: none"> - Dolne mieszadło wysokoobrotowe do mieszania produktu wewnątrz zbiornika i wstępnego rozdrabniania komponentów fazy tłuszczowej - Mieszalnik z dedykowaną instalacją do cyklu mycia z obrotowymi głowicami myjącymi CIP o działaniu 360 stopni bez dodatkowej pompy cyrkulacyjnej - podest operacyjny do obsługi mieszalnika homogenizującego 1000 litrów i mieszalnika zadaniowego 400 litrów z wspólną szafą elektryczną i panelem operacyjnym - 2 sztuki - Materiał podestu obsługowego stal AISI 304. - Na podeście szafa elektryczna ze stali AISI 304 z panelem operacyjnym do obsługi mieszalnika 1000 i 400 o wielkości 9-10" TOUCH COLOR. - Elastyczna instalacja transferowa z filtrem fazowym pomiędzy mieszalnikiem zadaniowym 400 litrów i mieszalnikiem homogenizującym 1000 litrów.
OGÓLNE POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA		<p>Oferowane urządzenia muszą być nowe, nieużywane, aktualnie produkowane. Urządzenia lub ich zestawy muszą być w pełni kompletne, aktualnie produkowane na rynku i gotowe do pracy. Dostarczane urządzenia muszą być kompatybilne z posiadanymi przez Zamawiającego urządzeniami.</p>