



Meszary dnia, 07.06.2018 r.

Zamawiający:

MADONIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Meszary 2

98 – 400 Wieruszów

NIP 9970153559

REGON 363182050

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/Madonis/2018

W związku z przystąpieniem do realizacji projektu pn. „Utworzenie centrum B+R w firmie Madonis mającego na celu opracowywanie innowacyjnych preparatów z zakresu przemysłu chemicznego i kosmetycznego”, na realizację, którego Zamawiający otrzymał dofinansowanie w ramach Działania 2.1 „Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego - zapraszamy wszystkie podmioty spełniające określone poniżej warunki do składania ofert na realizację przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego.

1. ZAMAWIAJĄCY

ZAMAWIAJĄCY	
NAZWA:	MADONIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
FORMA PRAWNA	SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ADRES SIEDZIBY	MESZARY 2, 98 – 400 WIERUSZÓW
NR KRS	0000590524
NR NIP	9970153559
NR REGON	363182050
DANE TELEADRESOWE	
ADRES DO KORESPONDENCJI	MESZARY 2, 98 – 400 WIERUSZÓW
E – MAIL	madonis@madonis.pl
FAX	62 78 44 445
TELEFON	62 78 32 000

2. ZAPYTANIE OFERTOWE

PUBLIKACJA ZAPYTANIA	Zapytanie ofertowe dostępne jest: – na stronie internetowej: www.madonis.pl , oraz – na stronie internetowej: www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl
CHARAKTER PRAWNY ZAPYTANIA	Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadami konkurencyjności z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. nr 19, poz. 177 ze zm.) zgodnie z art. 3 powołanej ustawy.



3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

3.1 PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA – INFORMACJE PODSTAWOWE

OPIS PROJEKTU	„Utworzenie centrum B+R w firmie Madonis mającego na celu opracowywanie innowacyjnych preparatów z zakresu przemysłu chemicznego i kosmetycznego”, na którego Zamawiający pozyskał dofinansowanie w ramach działania 2.1 „Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.
ZWIĘZŁE OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż kompletu mebli laboratoryjnych, w skład którego wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> – Stoły przyścienne z mediami, – Stoły wyspowe z mediami, – Stoły robocze, – Szafy laboratoryjne, – Szafy na kwasy i zasady, – Krzesła laboratoryjne.
WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (KOD CPV PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)	Kod CPV – 39180000-7 Meble laboratoryjne

3.2 SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

PRZEDMIOT	SPECYFIKACJA
3.2.1 Meble laboratoryjne – 1 komplet	<p>Planowane do zakupu meble laboratoryjne muszą posiadać parametry nie gorsze niż:</p> <p>Meble wykonane w systemie modułowym z wystandaryzowanych elementów, pozwalającym na dowolne konfigurowanie zestawów. Meble (stoły, stelaże szafki, przystawki, półki, itp.), dygestoria oraz szafy muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane w całości z blachy stalowej, (stelaże stołów dopuszcza się z kształtowników stalowych zabezpieczonych przed korozją jak blacha użyta do produkcji mebli i dygestoriów) ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40µm - 100µm). Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników. Parametry wszystkich oferowanych mebli należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami. Meble i dygestoria w całości powinny być w kolorze zbliżonym do białego, z wyjątkiem czarnych cokołów i błękitnych blatów.</p> <p>Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach ocynkowanych (lub blach ze stali OH18N9 – jeżeli jest użyty ten materiał zamiast blachy ocynkowanej), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane są profile stelaży, szafki, przystawki i szafy, w obojętnej i kwaśnej mgle solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.</p>



Farba użyta do pokrywania mebli musi posiadać ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty. Meble muszą posiadać certyfikaty zgodności z normą EN 13150 i EN 14727, które należy dołączyć do oferty.

W skład kompletu wchodzi:

1. Stoły przyściennie z mediami

Stół przyścienny (2 szt.): 2300x900 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;
- zlew stalowy okrągły śr. 385 mm, gł.: 137 mm- 1 szt.;
- armatura sanitarna uruchamiana poj. dźwignią – 1 szt.;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi, półka – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi, instalacyjna – 1 szt.;

Na blacie:

- kolumna instalacyjna wys.: 720 mm, 2 x panek z 3 gniaздkami 230V, 1 x panel z 4 gniaздkami 230 V;

Stół przyścienny: 3000x600 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- stelaż stalowy typu A, szer.: 1500 mm, wys.: 870 mm, element podstawowy – 1 szt.;
- stelaż stalowy typu A, szer.: 1500 mm, wys.: 870 mm, element do rozbudowy – 1 szt.;
- szafka na kółkach szer.: 450 mm, cztery szuflady – 3 szt.;

Stół przyścienny: 3000x900 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi poj., półka – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
- stół wagowy zintegrowany z blatem;

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:

- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, panel instalacyjny z 4 gniaздami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, panel instalacyjny z 6 gniaздami elektrycznymi 230V, panel z gniaздkiem RJ, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
- oświetlenie typu LED montowane pod półką

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:

- półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, panel instalacyjny z 4 gniaздami elektrycznymi 230V – 1 szt.;
- oświetlenie typu LED montowane pod półką

Stół przyścienny 2400 x 750 mm, wys.: 750 mm; stół składa się z:





<p>- blat z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 1200 mm, cztery szuflady (4 x150 mm) – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 3200 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blat z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 750x750/3500 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; - komora zlewu z żywicy epoksydowej wymiar wew.: 400x400mm, gł.: 300 mm – 1 szt.; - armatura do wody ciepłej i zimnej, otwierana poj. dźwignią – 1 szt.; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi poj., instalacyjna – 1 szt.; - Stół wagowy – 1 szt. - szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka, górne szuflady – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 450 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 450 mm, cztery szuflady (3x150+300 mm) – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 1500 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 600 mm, półka (szafka bez drzwiczek)– 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny (2 szt.) 2400 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole, szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; - szafka na cokole, szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka, górne szuflady – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 1500 x 750 mm, wys.: 750 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - stelaż stalowy typu A, szer.: 1500 mm, element podstawowy – 1 szt.; - szafka na kółkach szer.: 450 mm, trzy szuflady, zamek – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 1200 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole, szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka– 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny: 900 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie:</p>





- szafka na cokole, szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;

Stół przyścienny: 1200 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blaty z lanej ceramiki;
- komora zlewu z lanej ceramiki wymiar wew.: 680x380mm, gł.: 250 mm – 1 szt.;
- armatura do wody ciepłej i zimnej, otwierana poj. dźwignią – 1 szt.;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna – 1 szt.;

2. Stoły wypowe z mediami

Stół wypowy 2700 x 1350 mm, wys.: 900 mm; pojedynczy stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) - 2 szt.;
- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;

Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z:

- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.
- półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewkiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
- oświetlenie typu LED montowane pod półką

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:

- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewkiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.;
- oświetlenie typu LED montowane pod półką

W zakończeniu stołu:

- zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.;
- armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.;
- oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.;
- szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 1200 mm, instalacyjna – 1 szt.;

Stół wypowy 2700 x 1650 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

blaty z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) – 2 szt.;
- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;

Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z:

- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.
- półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewkiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, 2 x panel z gniazdkiem RJ, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;



<p>- oświetlenie typu LED montowane pod półką Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z: - półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.; - półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.; - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.; - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.; W zakończeniu stołu: - zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.; - armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.; - oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.; - szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 300 mm, drzwi poj. półka – 2 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna – 1 szt - oświetlenie typu LED montowane pod półką</p> <p>Stół wyspowy 2700 x 1650 mm, wys.: 900 mm; pojedynczy stół składa się z: - blat z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm)– 2 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z: - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt. - półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.; - półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.; - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.; - kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.; - oświetlenie typu LED montowane pod półką Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z: - półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.; - półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.; - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.; - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.; - oświetlenie typu LED montowane pod półką W zakończeniu stołu: - zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.; - armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.; - oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.; - szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 1200 mm, instalacyjna – 1 szt.;</p> <p>Stół wyspowy 2700 x 1650 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) – 2 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z:</p>
--



- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.
 - półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
 - półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
 - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
 - kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, 2 x panel z gniazdkiem RJ, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
 - oświetlenie typu LED montowane pod półką
- Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:
- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
 - półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
 - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
 - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.;
- W zakończeniu stołu:
- zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.;
 - armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.;
 - oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.;
 - szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 300 mm, drzwi poj. półka – 2 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna – 1 szt
 - oświetlenie typu LED montowane pod półką

3. Stoły robocze

Parametry:

Stelaże stołów:

- Stelaże powinny być wykonane w całości z profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50x25x3 mm.
- Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach -5 +20 mm.
- Elementy poziome i pionowe nogi (A lub C) stelaża łączone ze sobą spawem ukośnym, ułożonym pod kątem 45stopni do poziomu.
- Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić: 400 kg/moduł, na stelażu C: 250 kg/moduł.
- Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Poprzeczki z bokami stelaży winny być łączone za pomocą dodatkowego łącznika z dociąganiem mimośrodowym. Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża.
- Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.
- Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką opcjonalnie zabudowana przesuwana osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.

Blaty stołów:

- Blaty z żywic fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm) z możliwością optycznego dostosowania ich grubości do grubości płyt laminowanych i płyt z ceramiki z podwyższonym obrzeżem (grubość pogrubionego blatu z podwyższonym obrzeżem musi być równa grubości blatu ceramicznego z podwyższonym obrzeżem).
- Blaty w kolorze niebieskim. Blaty te muszą występować w wersji z obrzeżem płaskim i obrzeżem podniesionym.



- Blaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu (dopuszcza się w języku angielskim):

- a. - Odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438, co najmniej 4, dla 180oC
- b. - Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721, co najmniej 4, dla 100oC
- c. - Odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 co najmniej 4
- d. - Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) co najmniej 6
- e. - Moduł sprężystości, badany według normy ISO 178, co najmniej 9000 N/mm²
- f. - Wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, co najmniej 70 N/mm²
- g. - Wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178, co najmniej 100 N/mm²

Do oferty należy dołączyć dokument wydany przez niezależnie laboratorium potwierdzający przeprowadzanie oceny działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji Escherichia coli i Staph aureus, następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35oC i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%.

Do oferty należy dołączyć próbkę blatu z żywicy fenolowej o wymiarach, co najmniej 20 x 20 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisanymi powyżej.

Zlewy o kształcie prostokątnym, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane z żywicy epoksydowej w kolorze niebieskim, zlewy o kształcie koła, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane ze stali nierdzewnej.

Blaty i zlewy z ceramiki.

Blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej o gęstości 2,2 +/- 0,03 g/cm³, ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron lub z prosta krawędzią – według specyfikacji asortymentowej. Grubość blatu powinna wynosić 28 +/- 2 mm na całej powierzchni części płaskiej (nie dopuszcza się cieńszych płyt z żebrowaniem) i 35 +/- 2 mm wraz z podniesionym obrzeżem. Twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż 2,17 g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa – parametry te należy potwierdzić raportem z badań wykonanych przez laboratorium akredytowane. Kolor blatu niebieski. Z tego samego materiału są wykonane zlewy. Ceramika musi posiadać stosowny dokument potwierdzający badania odporności termicznej wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-9:1998, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania odporności chemicznej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-13:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania odporności na płamienie, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-14:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-15:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający adsorpcję wody, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-3, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający odporność na przetarcie powierzchni, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-7, który należy dołączyć do oferty - oferowana ceramika powinna być co najmniej w klasie 5; stosowny dokument potwierdzający liniową wydłużalność termiczną, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy DIN 51045, który należy dołączyć do



oferty; stosowny dokument potwierdzający twardość na zarysowania wg skali Mohs , wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN 15771, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający odporność działania 3 – punktowej siły zginającej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający wytrzymałość na ściskanie na zimno, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty. Dokumenty te muszą być wystawione przez laboratorium akredytowane i należy je dołączyć do oferty. Wersje językowe wyżej wymienionych norm uważa się za normy równoważne, jeżeli są to normy innych krajów UE będące tą samą normą zharmonizowaną.

Do oferty należy dołączyć protokół z badań odporności chemicznej oferowanych blatów. Badania te muszą być wykonane przez specjalistyczne laboratorium badawcze i musi z nich wynikać, że ceramika nie ulega trwałemu uszkodzeniu lub zabarwieniu nie dającemu się zmyć wodą, po zastosowaniu następujących substancji: bezwodnik octowy (bezwodnik metanokarboksyłowy); aceton (keton dwumetyłowy); acetonitryl (nitryl kwasu octowego); oranż akrydyny; związek dihydratu alizaryny (czerwieni alizarynowej); kwas mrówkowy (99%); wodorotlenek amonowy (28%); błękit gencjanowy (błękit spirytusowy) (rozpuszczalny w wodzie); benzen; benzyna; alkohol butylowy (butanol); chloroform (trójchlorometan); tlenek chromu (IV) (60%); kwas dwuchlorooctowy; dioksan; chlorek żelazawy (III) (10%); eozyna (sól sodowa czterobromofluoresceiny) B; kwas octowy (kwas etanowy) (99%); etanol (alkohol etylowy); octan etylu; glikol etylenowy; formaldehyd (metanal, aldehyd mrówkowy); roztwór jodu (0,1N); jodyna; jodek potasowy (10%); nadmanganian potasowy (10%); fuksyna karbolowa (10%); karmin; czerwień Kongo; fiolet krystaliczny (chlorowodorek sześciometylopararozaniliny); siarczan miedziowy (10%); metanol (alkohol metylowy); błękit metylenowy (10%); naftalen; chlorek sodowy (10%); wodorotlenek sodowy (10%); wodorotlenek sodowy (20%); wodorotlenek sodowy (40%); podchloryn sodowy (13%); octan n-butylu; n-heksan; kwas nadchlorowy (60%); fenol (hydroksybenzen); kwas (orto)fosforowy (85%); kwas azotowy (10%); kwas azotowy (20%); kwas azotowy (30%); kwas azotowy (65%); kwas azotowy (70%); kwas solny (10%); kwas siarkowy (10%); kwas siarkowy (25%); kwas siarkowy (33%); kwas siarkowy (77%); kwas siarkowy (85%); kwas siarkowy (96-98%); 50% kwas siarkowy (77%); 50% kwas azotowy (70%); 50% kwas siarkowy (85%); 50% kwas azotowy (70%); azotan srebrny (1%); czterochlorometan (perchlorometan, czterochlorek węgla, tetrachlorek węgla); toluen (metylobenzen); nadtlenek wodoru; ksylen (dwumetylobenzen); chlorek cynkowy;

Do oferty należy dołączyć próbkę blatu ceramicznego o wymiarach, co najmniej 20 x 20 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisanymi powyżej.

Zlewy w blatach ceramicznych wykonane z ceramiki w kolorze niebieskim.

Przystawki instalacyjne:

- Przystawki instalacyjne wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych, służące do dostarczania na stół laboratoryjny mediów zasilania elektrycznego oraz są podporą do półek.
- Przystawki muszą być zbudowane z dwóch kolumn o przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150x150 mm. Każdy z czterech boków kolumny musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm.
- Przystawki muszą występować w następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny).



- Przystawki muszą być uniwersalne: muszą posiadać możliwość zamontowania ich jako przystawki stołów przyściennych oraz wyspowych, bez konieczności dodawania kolejnych kolumn. Kolumny przystawek muszą być oparte na podłożu i posiadać własne nóżki poziomowane.
- Media do kolumn muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (ze ściany do której przylega kolumna), jak i od góry (z sufitu pomieszczenia). W przypadku sprowadzania mediów z góry przystawki muszą posiadać teleskopowa osłonę o przekroju takim jak kolumna przystawki i wykonaną z tego samego materiału jak kolumna przystawki, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki a sufitem.
- Kolumny przystawek wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe z blachy stalowej ocynkowanej, zamontowane z czterech stron każdej kolumny. Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupa na zaczepach (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie, po wcześniejszym poluzowaniu daszku kolumny – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa przystawki do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.
- Kolumny przystawek muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które poprzehodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.
- Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Klapki gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem.
- Przystawki także muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny) jak i panelach bocznych (zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe kolumn muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Kolumny muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, paneli z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda demineralizowana, gazy techniczne, gniazda elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu kolumny lub odsuwania stołu od ściany.
- Kolumny przystawek połączone ze sobą półkami szklanymi w metalowej ramie z dnem (wykonanej z tego samego materiału co panele w kolumnach) – szkło bezpieczne ESG podparte na całym obwodzie półki. Półki przystawek muszą być podwójne - metalowa rama półki musi mieć formę kuwety, o wysokości 30 +/- 3 mm, zamkniętej od góry szkłem półki, szkło półki nie może wystawać po za krawędź ramy. Przystawki zależnie od



wysokości (1320, 1620, lub 1920 mm) muszą posiadać 1, 2 lub 3 półki. Półki do przystawek w wersji jednostronnej muszą mieć głębokość 150 mm i 300 mm (np. dolna półka 150mm, górna 300 mm), do przystawek w wersji dwustronnej 150 mm, 300 mm i 450 mm. Półki muszą być zamontowane w kolumnach na zaczepach, od wewnętrznej strony kolumn, tak aby można było je łatwo zdemontować oraz zablokowane śrubą, tak by zabezpieczyć je przed spadnięciem przy uderzeniu w półkę od dołu.

Półki muszą posiadać jako opcję oświetlenie LED montowane od wew. strony profilu półki.

- Kolumny przystawek muszą mieć możliwość połączenia ich na wysokości blatu roboczego stołu zarówno środkiem (w którym można zamontować zlewki i wylewki) wykonanym z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej proszkowo tak jak pozostałe elementy przystawki ponad blatem, jak i blatem roboczym wchodzącym pomiędzy kolumny przystawek. Obydwu przypadkach kolumny muszą stać na podłożu i posiadać własny system poziomowania.

- Rozpiętość przystawek (długość półek i średników) dostosowana do stosowania ze stołami laboratoryjnymi o modułach 900 mm, 1200 mm, 1500, 1800 mm.

- Przystawki w układach mebli składających się z więcej niż dwóch modułów muszą posiadać możliwość stosowania zarówno niezależnych jak i wspólnych kolumn dla dwóch sąsiadujących modułów (kolumny w takim układzie nie mogą być dublowane w przylegających do siebie bokiem przystawkach).

Armatura w przystawkach:

- Armatura zainstalowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki zarówno do wody ciepłej, zimnej oraz gazów pokryta lakierem chemoodpornym.

- Armatura z wylewką obrotową do wody zimnej (punkt czerpalny) z wylewką ukształtowaną pod kątem 90 + 90 stopni, zakończona odkręcaną oliwką gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały.

- Armatura z wylewką obrotową zakończona oliwką odkręcaną gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, obrót wylewki 270 stopni, kolor biały.

- Armatura do wody ciepłej i zimnej z mieszalnikiem, pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003. Wylewka zakończona oliwką, odkręcaną gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, obrót wylewki 270 stopni, kolor biały.

- Armatura do gazu montowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki z wylewką zakończoną nieodkręcaną oliwką gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały.

Szafki podblatowe:

- Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana, z oddzielnie lakierowanego dwustronnie poliuretanowo przed zamontowaniem, arkusza blachy.

- Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek.

- Grubość boków szafek 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, przewodnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w muszą być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki. Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.

- Front szafki wykonany z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym.

- Grubość frontów szafek 15 mm (+/-1 mm), narożniki zaokrąglone.



- Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płatek jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – Zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.

- Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz cokół zasłaniający je, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm.

- Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270o, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapkę blokującą wysuwanie zawiasa z puszki i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszki poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszki i automatyczne blokowanie zatrzaskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszki – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.

- Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40o, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany.

Szuflady:

- Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. - - Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatym z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 50 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Możliwość regulacji w pionie położenia frontów szuflad za pomocą śrub regulacyjnych umieszczonych.

- Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.

- Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm szuflady niskie, 300 +/- 2 mm, szuflady wysokie. Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej i tylnej krawędzi do dołu, tworzącym zamknięty profil o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm.

Stół wagowy:

Stół wagowy wykonany w całości z blach (z wyjątkiem bloku i blatu wagowego) i kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie i następnie malowanych proszkowo chemoodpornymi farbami poliuretanowymi.

Blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach amorficznych i niezależnym od obudowy stelażu wewnętrznym.

Blok wagowy (obciążnik, na którym leży szklana płyta wagowa) wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 30 - 40 mm.

Konstrukcja stołu wykonana bez użycia materiałów drewnopochodnych, kamienia, betonu (lub innych materiałów mineralnych) i aluminium, blat pomocniczy stołu wagowego wykonany blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie i następnie malowany proszkowo



chemoodpornymi farbami poliuretanowymi. Wymiary szklanej płyty roboczej min. 550x450 mm.

Wymiary stołu / modułu wagowego: szer. 900 x gł. 600 x wys. 900/750mm (szer. x głęb. x wys.)

Wysokość miejsca na nogi co najmniej 770 mm dla stołu o wysokości 900 mm i 620 mm dla stołu o wysokości 750 mm.

Szerokość miejsca na nogi, co najmniej 700 mm, głębokość, co najmniej 445 mm

Poziomowanie stelaża płyty wagowej musi być łatwe do wykonania dla użytkownika, dostęp do śrub poziomujących z boków przestrzeni pod blatowej – bez unoszenia stołu.

Stół wagowy musi mieć możliwość zastosowania, jako element wbudowany w stół laboratoryjny z dowolnym, wspólnym ze stołem wagowym, blatem; płyta wagowa zamontowana w otworze baletu stołu laboratoryjnego.

4. Szafy laboratoryjne

Parametry:

Korpus szafy wykonany w całości z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafy wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przez zmontowaniem arkusza blachy. Ściany boczne szaf nie przylegających do innych szaf podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szaf wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szaf 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w musza być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafy. Plecy szaf wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. Dno szafy pełne, w szafkach z otworami do poziomowania szafy od wewnątrz.

Głębokość korpusów szaf stojących na cokole 500 mm i 350 mm.

Front szafy wykonany z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szaf 15 mm (+/-1 mm), narożniki zaokrąglone. Front szafy wykonany z dwóch tłoczony wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.

Szafy wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz cokół zastępujący je, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm.

Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszką i zastępującą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszkę poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszkę i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zastępującą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwi musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszkę – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.

Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytaną a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytana nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną



	<p>przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod która można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafy. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowane.</p> <p>Półki w szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej i tylnej krawędzi do dołu, tworzącym zamknięty profil o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm.</p> <p>Specyfikacja ilościowa szafy laboratoryjnej: Szafa laboratoryjna dwudrzwiowa szer.: 1200 mm, gł.: 350 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; z nadstawką wys. 630 mm Szafka nastawiana dwudrzwiowa, szer.: 1200 mm, gł.: 350 mm, wys. 780 mm, półka, zamek; z nadstawką wys. 630 mm Szafa laboratoryjna drzwi poj. szer.: 600 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; z nadstawką wys. 630 mm Szafa laboratoryjna front przeszklony szer.: 900 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; z nadstawką wys. 630 mm Szafa laboratoryjna drzwi poj. szer.: 600 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; o zmniejszonej głębokości (350 mm); Szafa laboratoryjna dwudrzwiowa szer.: 1200 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; o zmniejszonej głębokości (350 mm) Szafa laboratoryjna front przeszklony szer.: 1200 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek;</p> <p style="text-align: center;">5. Szafy na kwasy i zasady</p> <p>Parametry: - w całości wykonana z białego polipropylenu o grubości 20 mm (także szuflady i ich prowadnice), szuflady z krawędziami wewnętrznymi wyoblonymi, nośność szuflady minimum 30 kg, bezpośrednio pod każdą szufladą półka. - wszystkie uchwyty i śruby ze stali V4A; - wentylator zabudowany w górnej części szafy w jej wnętrzu – w obudowie z polipropylenu z lampką kontrolną na zewnątrz szafy. - wyposażone w dwie komory zamykane oddzielnymi drzwiami, każda komora z dwoma szufladami.</p> <p>Uchwyty frontów identyczne jak dla szaf i szafek na cokole Szafa na kwasy i zasady musi być zgodna z dyrektywą niskonapięciową 2006/95/EG oraz normą kompatybilności elektromagnetycznej: 2004/108/EG oraz posiadać znak CE, deklaracje zgodności należy dołączyć do oferty.</p> <p style="text-align: center;">6. Krzesła laboratoryjne</p> <p>Parametry: Krzesło laboratoryjne wysokie , na stopkach, oparcie i siedzisko z poliuretanu</p>
--	---

3.3 OGÓLNE POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

3.3.1	Warunkiem przystąpienia do realizacji zamówienia będzie podpisanie umowy z Zamawiającym.
3.3.2	Na każdym etapie realizacji zamówienia Oferent zobowiązany będzie do kontaktu z przedstawicielem Zamawiającego, informowania o bieżących działaniach i ewentualnych utrudnieniach w realizacji przedmiotu zamówienia. W trakcie realizacji zamówienia niezbędne dokumenty i informacje zostaną udostępnione Oferentowi z inicjatywy Zamawiającego lub na prośbę Oferenta. Oferent będzie zobowiązany do realizacji zamówienia w sposób uwzględniający prawne, organizacyjne i finansowe uwarunkowania Projektu finansowanego ze środków Unii Europejskiej.



3.3.3	Cena przedmiotu zapytania – cena zaoferowana przez Oferenta obejmuje wszelkie wydatki związane z realizacją przedmiotu zapytania oraz wszelkie daniny o charakterze publicznoprawnym i inne (w tym w szczególności podatki pośrednie, bezpośrednie, związane z obowiązkowymi ubezpieczeniami). Cena nie będzie podlegała podwyższeniu z jakiegokolwiek tytułu, chyba że co innego wyraźnie postanowi Zamawiający w treści niniejszego zapytania lub w formie pisemnej w trakcie realizacji przedmiotu zapytania.
3.3.4	Maksymalny termin wykonania zamówienia to 15.10.2018 r. Dopuszcza się zmiany umowy w zakresie terminu realizacji pod warunkiem wystąpienia obiektywnych i niezależnych od Dostawcy okoliczności powodujących uzasadnione wydłużenie okresu dostawy.

3.4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE OFERENTA

3.4.1	Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom, które powiązane są z nim kapitałowo lub osobowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w jego imieniu lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą w szczególności poprzez: a) uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; b) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji; c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; d) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3.4.2.	Oferent będący podmiotem powiązany z Zamawiającym w rozumieniu pkt 3.4.1 podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu ofertowym.

3.5 WYMAGANE OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY

3.5.1.	Oferent zobowiązany jest złożyć oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym w rozumieniu pkt 3.4.1. wg załączonego wzoru. W przypadku złożenia oferty wspólnej przez dwóch lub większą ilość oferentów (konsorcja), każdy członek konsorcjum zobowiązany jest złożyć oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym w rozumieniu pkt 3.4.1. wg załączonego wzoru.
3.5.2.	Oferent składa oświadczenie o wykonaniu obowiązków informacyjnych, o których mowa art. 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE wobec osób, których dane osobowe przekazał w związku z udziałem w przetargu. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) dalej „RODO” informujemy, że: 1) administratorem danych osobowych przekazanych przez Oferenta jest Zamawiający - MADONIS sp. z o.o. z siedzibą Mesznary 2, 98 – 400 Wieruszów, tel: + 48 62 78 32 000 e-mail: madonis@madonis.pl ; 2) inspektorem ochrony danych osobowych w MADONIS sp. z o.o. jest Pani Anna Gwiazda, kontakt: tel: + 48 62 78 32 000 wew. 116; e-mail: iod@madonis.pl ; 3) przetwarzanie danych osobowych przez Zamawiającego jest niezbędne dla celów wynikających z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Zamawiającego i wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze;



	<p>4) podstawa prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. b i c RODO w celu związanym z postępowaniem przetargowym prowadzonym na podstawie art. 70¹ – 70⁵ ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. (t.j. Dz. U. 2018 nr 1025);</p> <p>5) dane osobowe będą ujawniane wykonawcom oraz wszystkim zainteresowanym, a także podmiotom przetwarzającym dane na podstawie zawartych umów;</p> <p>6) dane osobowe Oferenta będą przechowywane przez okres obowiązywania umowy a następnie 15 lat, od 1 stycznia roku kalendarzowego następującego po zakończeniu okresu obowiązywania umowy. Okresy te dotyczą również Oferentów, którzy złożyli oferty i nie zostały one uznane, jako najkorzystniejsze;</p> <p>7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;</p> <p>8) osobie, której dane dotyczą przysługuje:</p> <p>a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do jej danych osobowych;</p> <p>b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych¹;</p> <p>c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO²;</p> <p>d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, (Biuro Generalnego Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul Stawki 2, 00-193 Warszawa);</p> <p>9) osobie, której dane dotyczą nie przysługuje:</p> <p>a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b lub d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,</p> <p>b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,</p> <p>c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.</p>
--	---

4. KRYTERIA OCENY OFERT

Ocena merytorycznej, przeprowadzonej w oparciu o kryteria wyboru oferty, będą podlegały wyłącznie kompletne oferty złożone przez Oferentów spełniających wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.		
KRYTERIA OCENY	PUNKTACJA	SPOSÓB OCENY
Cena netto ³	70 punktów	$70 \times \frac{\text{cena najniższa}^4}{\text{cena badana}^5}$
Okres gwarancji	30 punktów	$30 \times \frac{\text{czas trwania gwarancji wskazany w badanej ofercie w latach}^6}{\text{najdłuższy czas trwania gwarancji w latach}^7}$

¹ skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o przetargowego, ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z prawem oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników

² prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego

³ W przypadku ofert złożonych w walucie obcej, przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu przeprowadzenia oceny.

⁴ Cena najniższa - oznacza najniższą cenę netto dla pozycji wymienionej w pkt 3.2.1 będącej przedmiotem zamówienia określoną w ofertach złożonych przez Oferentów i niepodlegających odrzuceniu.

⁵ Cena badana – oznacza cenę netto wskazaną w badanej ofercie dla pozycji wymienionej w pkt 3.2.1

⁶ Czas trwania gwarancji oznacza czas trwania gwarancji (w latach) wskazany w badanej ofercie dla pozycji wymienionej w pkt 3.2.1

⁷ Najdłuższy czas trwania gwarancji w latach - oznacza najdłuższą liczbę lat, na którą udziela się gwarancji dla pozycji wymienionej w pkt 3.2.1 będącej przedmiotem zamówienia określoną w ofertach złożonych przez Oferentów i niepodlegających odrzuceniu.





		<ul style="list-style-type: none"> – za pośrednictwem poczty na adres siedziby Zamawiającego lub, – pocztą elektroniczną na adres madonis@madonis.pl.
--	--	---

8. SPOSÓB I TERMIN WYBORU OFERTY. POWIADOMIENIE OFERENTÓW

8.1	Wyboru najkorzystniejszej oferty dokonuje Komisja Konkursowa, w skład której wchodzi Zarząd Zamawiającego wraz z Kierownikiem Projektu.
8.2	Komisja Konkursowa dokona oceny ofert pod względem formalnym oraz zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego.
8.3	Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów, stanowiącą sumę punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach oceny oferty.
8.4	Zamawiający ogłosi wybór Oferenta na stronie www.madonis.pl niezwłocznie po dokonaniu wyboru Dostawcy oraz na stronie https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/ . O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów za pomocą poczty elektronicznej.
8.5	Zamawiający może w toku badania i oceny ofert żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym dokumentów potwierdzających podane w ofertach informacje.
8.6	Oferta nie spełniająca wymagań niniejszego zapytania, w szczególności formalnych (złożona po terminie, niekompletna) lub merytorycznych (zwłaszcza nie będąca ofertą w rozumieniu przepisów prawa cywilnego) albo zawierająca inne rozpoznane wady sprzeczne z przepisami prawa, zostanie odrzucona bez jej rozpatrywania.
8.7	Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
8.8	Zamawiający może unieważnić postępowanie w przypadkach określonych w ustawie – Prawo zamówień publicznych lub zmodyfikować treść zapytania ofertowego w szczególności ze względu na konieczność usunięcia wad zapytania, dostosowania zapytania do wymagań powszechnie obowiązującego prawa lub innych regulacji wiążących Zamawiającego, oraz o ile okaże się to konieczne do prawidłowej realizacji Projektu lub przedmiotu zapytania (szczególności ze względu na należyłą jakość wykonania przedmiotu zapytania oraz jego zgodność z celami Projektu). Informacja o unieważnieniu postępowania lub zmianie treści zapytania ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego, znajdującej się pod adresem: www.madonis.pl , a także na stronie https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/ . W przypadku modyfikacji treści zapytania termin składania ofert zostanie przedłużony. O unieważnieniu postępowania lub zmianie treści zapytania ofertowego zostaną poinformowane podmioty, od których Zamawiający otrzymał już ofertę
8.9	Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy we wskazanym przez Zamawiającego terminie, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

9. DODATKOWE INFORMACJE

OSOBA KONTAKTOWA	<p>W sprawie szczegółowych informacji zapraszamy do kontaktu z Kierownikiem ds. Badań i Rozwoju – Panem Adamem Bętlewskim:</p> <p>Tel.: +48 605-878-202</p> <p>e-mail: a.betlewski@madonis.pl</p>
-------------------------	---





Kryterium dodatkowe	Jeżeli w ramach zamówienia kilka ofert otrzyma identyczną liczbę punktów Zamawiający wybierze ofertę dostawcy, która określa % materiałów możliwych do recyklingu wchodzących w skład mebli laboratoryjnych.
Oferta może otrzymać maksymalnie 100 punktów.	
Punktacja będzie zaokrąglana do dwóch miejsc po przecinku. Ocena ofert zostanie przeprowadzona w terminie 14 dni od upływu terminu składania oferty.	

5. PRZYGOTOWANIE OFERTY

5.1	Oferta powinna być przygotowana w języku polskim, w sposób jak najbardziej zrozumiały, czytelny i kompletny oraz jednoznacznie odnosić się do przedmiotu zamówienia.
5.2	Oferta powinna być zgodna z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, w szczególności przepisami dotyczącymi ochrony uczciwej konkurencji oraz przepisami ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeksu cywilnego (Dz.U. Nr 16, poz. 93 ze zm.) dotyczącymi oferty oraz spełniać wymogi opisane w niniejszym zapytaniu.
5.3	Złożona oferta powinna zawierać: <ul style="list-style-type: none"> ▪ nazwę i adres oferenta ▪ termin realizacji ▪ okres gwarancji dla pozycji wymienionej w pkt 3.2.1 będącej przedmiotem zamówienia ▪ kosztorys ofertowy ze wskazaną specyfikacją (parametrami) ▪ informację o % materiałów możliwych do recyklingu wchodzących w skład mebli laboratoryjnych ▪ cenę, warunki i termin płatności ▪ datę sporządzenia oferty ▪ datę ważności oferty ▪ pieczęć i podpis oferenta
5.4	Oferta musi być ważna co najmniej do 15.10.2018 r.
5.5	Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert wspólnych przez dwóch lub większą ilość oferentów (konsorcja).
5.6	Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych na poszczególne pozycje będące przedmiotem zamówienia wymienione w pkt 3.2.1
5.7	Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
5.8	Oferty niekompletne oraz takie, do których nie załączono wymaganych załączników zostaną odrzucone z przyczyn formalnych.
5.9	W związku z odrzuceniem oferty, uczestnikom postępowania (Oferentom) nie przysługuje żadne roszczenie względem Zamawiającego.
5.10	Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi Oferent.
5.11	Oferent przystępując do złożenia oferty akceptuje wzór umowy zakupu stanowiącej załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

6. PYTANIA DO ZAMAWIAJĄCEGO

6.1	W przypadku istotnych wątpliwości Oferent może zadać pytanie Zamawiającemu w celu objaśnienia treści zapytania ofertowego. Ewentualną odpowiedź merytoryczną Zamawiający zamieści na stronie internetowej Zamawiającego oraz na portalu www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl . Ponadto poinformuje za pomocą poczty elektronicznej oferentów, od których otrzymał już ofertę lub pytanie.
-----	---

7. TERMIN I SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY. WYBÓR OFERTY

7.1	TERMIN SKŁADANIA OFERT	Za termin dostarczenia oferty uznaje się termin wpływu oferty do siedziby Zamawiającego lub jej otrzymania na adres mailowy wskazany w pkt 7.2 Termin składania ofert upływa w dniu 11.07.2018 r.
7.2	SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY	Oferty należy składać: – osobiście lub,



Lista załączników do zapytania ofertowego:

- Załącznik nr 1 Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu
- Załącznik nr 2 Wzór umowy zakupu
- Załącznik nr 3 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
- Załącznik nr 4 Wzór protokołu zdawczo-odbiorczego
- Załącznik nr 5 oświadczenie o wykonaniu obowiązków informacyjnych na podstawie art. 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE

07/06/2018 r., Mieszary
(data, miejscowość)

Elżbieta Andrzejak
Elżbieta Andrzejak
Wiceprezes Zarządu

Daniel Kacyna
Daniel Kacyna
Prokurent

(podpis i pieczęć)



1910

1910

1910

1910



Załącznik nr 1 Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu

OŚWIADCZENIE O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU

Nazwa firmy:

.....
.....
.....
.....
.....

Adres:

.....
.....
.....
.....
.....

Oświadczam/y, w imieniu firmy, że nie jestem/y powiązani z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w jego imieniu lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą w szczególności poprzez:

- uczestnictwo w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

czytelny podpis i pieczęć firmy



UMOWA NR ____

współfinansowana ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Nr umowy o dofinansowanie: POIR 02.01.00 – 00-0030/16 – 00. Tytuł projektu: „Utworzenie centrum B+R w firmie Madonis mającego na celu opracowywanie innowacyjnych preparatów z zakresu przemysłu chemicznego i kosmetycznego” w ramach działania 2.1 „Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw”

zawarta w dniu ____ w Mesznarach

pomiędzy:

„MADONIS” Spółką z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą Mesznary 2, 98 – 400 Wieruszów, zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000590524, której akta rejestrowe prowadzi Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi XX Wydział Gospodarczy - Krajowego Rejestru Sądowego, posiadającą Numer Identyfikacji Podatkowej: 9970153559, REGON: 363182050, zwaną w dalszej treści niniejszej umowy „Zamawiającym” lub „Stroną” reprezentowaną przez:

a

zwaną/ym w dalszej treści niniejszej umowy „Dostawcą” lub „Stroną” reprezentowana/y przez:



PREAMBUŁA

Zważywszy, że:

- 1) Zamawiający w dniu ____ r. ogłosił przetarg nr 3/MADONIS/2018 na zakup, dostawę i montaż mebli laboratoryjnych określonego w pkt 3.2.1 zapytania ofertowego nr 3/MADONIS/2018;
- 2) Dostawca w dniu __ złożył Ofertę;
- 3) złożona przez Dostawcę Oferta została przez Zamawiającego wybrana jako najkorzystniejsza w zakresie dostawy Przedmiotu Zamówienia określonego w pkt 3.2.1 zapytania ofertowego nr 3/MADONIS/2018;

Strony uzgodniły, co następuje:

DEFINICJE UMOWNE

§ 1.

Na potrzeby niniejszej umowy pojęciom nadano następujące znaczenie:

- 1) **Oferta** – oferta z dnia _____ stanowiąca Załącznik nr 1 do umowy złożona przez Dostawcę ramach przetargu nr 3/MADONIS/2018 ogłoszonego przez Zamawiającego w _____ r.;
- 2) **Końcowy Bezusterkowy Protokół Odbioru** - bezusterkowy protokół podpisany przez Strony, stwierdzający dostarczenie i prawidłowe zamontowanie bezusterkowych fabrycznie nowych mebli laboratoryjnych, o których mowa w pkt 3.2.1. zapytania ofertowego nr 3/MADONIS/2018 laboratoryjnego zwanego dalej Przedmiotem Zamówienia wraz z Dokumentacją techniczną;
- 3) **Dokumentacja techniczna Przedmiotu Zamówienia** – Instrukcje obsługi, karty techniczne i katalogowe, karty gwarancyjne, paszporty techniczne, testy kwalifikacji i kalibracji¹ Przedmiotu Zamówienia;
- 4) **Przedmiot Zamówienia** – meble laboratoryjne, których szczegółową specyfikację określa Oferta, której treść odpowiada co najmniej wymaganiom określonym w pkt 3.2.1 zapytania ofertowego nr 3/MADONIS/2018;

¹ Niepotrzebne skreślić



- 5) **Cena** – cena wskazana przez Dostawcę w Ofercie obejmująca wszelkie daniny publicznoprawne oraz wynagrodzenie za wszelkie czynności wykonywane przez Dostawcę objęte niniejszą umową.

OŚWIADCZENIA STRON

§ 2.

1. Strony zgodnie oświadczają, iż Przedstawiciele Stron przez złożenie swojego podpisu na niniejszym dokumencie oświadczają także, że są upoważnieni do zawarcia niniejszej umowy, że ich prawo do reprezentowania danej Strony nie jest ograniczone w żadnym zakresie, a sposób reprezentacji osób występujących w imieniu reprezentowanych Stron umożliwia skuteczne składanie oświadczeń woli, w tym zaciąganie zobowiązań na rzecz reprezentowanego podmiotu.
2. Strony zgodnie oświadczają, że nie jest im znana żadna przeszkoda, która mogłaby mieć wpływ na wykonanie zobowiązań przyjętych przez Strony w niniejszej umowie.
3. Strony zgodnie oświadczają, iż niniejsza umowa zastępuje jakiegokolwiek wcześniejsze uzgodnienia pomiędzy Stronami w zakresie objętym niniejszą umową, bez względu na formę, w jakiej uzgodnienia te zostały dokonane.
4. Niniejsza umowa, w tym jej załączniki lub dokumenty, do których odsyła, stanowi całość uzgodnień pomiędzy Stronami w jej zakresie przedmiotowym.
5. Tytuły paragrafów w niniejszej umowie służą jedynie ułatwieniu odczytywania jej treści i nie są wiążące w procesie wykładni postanowień umowy.
6. Dostawca oświadcza, że Przedmiot Zamówienia dostarczony w ramach realizacji Umowy został wyprodukowany przez Dostawcę lub zakupiony w oficjalnym kanale sprzedaży producenta posiadającym stosowany pakiet usług gwarancyjnych kierowanych do użytkowników z obszaru Rzeczypospolitej Polskiej, co oznacza, że jest nowy i nieużywany.

PRZEDMIOT UMOWY

§ 3.

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest przeniesienie przez Dostawcę na Zamawiającego prawa własności Przedmiotu Zamówienia oraz jego dostawa, montaż oraz podłączenie do istniejących mediów (w szczególności instalacji wodnokanalizacyjnej





i elektrycznej) wraz z niezbędnymi elementami łączącymi, przeprowadzenie wymaganych prób i pomiarów, uruchomienie, udzielenie wskazówek w zakresie obsługi dostarczonego Przedmiotu Zamówienia oraz pozostałe czynności niezbędne do prawidłowego działania Przedmiotu Zamówienia zgodnie z Ofertą.

2. Dostawca zobowiązany jest zapewnić, aby Przedmiot Zamówienia był fabrycznie nowy, sprawny oraz spełniał wszystkie parametry techniczne i użytkowe określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym nr 3/MADONIS/2018 oraz w treści Oferty.

DOSTAWA, MONTAŻ I URUCHOMIENIE

§ 4.

1. Dostawca zobowiązany jest do dostarczenia Przedmiotu Zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.
2. Dostawca zobowiązany jest dokonać dostawy w terminie uzgodnionym z Zamawiającym, nie później niż do dnia ___.
3. Dostawca zobowiązany jest dostarczyć Przedmiot Zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego we własnym zakresie na własny koszt i niebezpieczeństwo, w szczególności Dostawca zapewnia i pokrywa koszty: załadunku, rozładunku, transportu, ubezpieczenia podczas transportu oraz odpowiedniego opakowania podczas transportu Przedmiotu Zamówienia.
4. Po dostarczeniu Przedmiotu Zamówienia Dostawca zobowiązany jest do rozpakowania przedmiotu Zamówienia, jego montażu, instalacji oraz przyłączenia do istniejących mediów wraz z niezbędnymi elementami łączącymi oraz do dokonania wraz z przedstawicielem Zamawiającego czynności odbioru technicznego. Dostawca zobowiązany jest do przestrzegania wytycznych Zamawiającego dotyczących rozmieszczenia poszczególnych elementów Przedmiotu Zamówienia w szczególności ich rozmieszczenia w pomieszczeniu.
5. Odbiór polegał będzie na przeprowadzeniu testów sprawdzających prawidłowość wykonania i funkcjonowanie Przedmiotu Zamówienia i jego poszczególnych elementów składowych oraz sprawdzenie kompletności Dokumentacji Technicznej Przedmiotu Zamówienia.





6. Z przebiegu odbioru lub ponownego odbioru Strony sporządzą pisemny protokół odbioru dokumentujący przeprowadzenie czynności sprawdzających, o których mowa w ust. 5 oraz ich wyniki. W przypadku niestwierdzenia żadnych wad lub nieprawidłowości Strony podpiszą Końcowy Bezusterkowy Protokół Odbioru.
7. W przypadku nieprzystąpienia przez Dostawcę do czynności odbioru lub w przypadku bezzasadnej odmowy podpisania protokołu odbioru Zamawiającemu przysługuje prawo do jednostronnego przeprowadzenia tych czynności i sporządzenia odpowiedniej dokumentacji.
8. W przypadku stwierdzenia przez Strony, podczas dokonywania odbioru jakichkolwiek niezgodności Przedmiotu Zamówienia lub jego elementów składowych z treścią niniejszej umowy, Oferty lub treścią zapytania ofertowego nr 3/MADONIS/2018, w szczególności niezgodności wykonania Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu ze specyfikacją, niepoprawności funkcjonowania, nieprawidłowej jakości wykonania lub niekompletności przedstawionej dokumentacji, Strony sporządzą odpowiednią notatkę w protokole odbioru.
9. W przypadku, o którym mowa w ust. 8 Zamawiający składa oświadczenie, czy żąda usunięcia wady w terminie nie dłuższym, niż 7 dni, czy żąda dostarczenia w tym terminie przedmiotu wolnego do wad. Oświadczenie Zamawiającego jest dla Dostawcy wiążące. Postanowienia § 7 stosuje się odpowiednio.
10. Po usunięciu przez Dostawcę wady lub po dostarczeniu przedmiotu wolnego od wad, Strony przystąpią do ponownego odbioru. Postanowienia ust. 4 - 9 stosuje się odpowiednio.
11. Jeżeli podczas ponownego odbioru strony stwierdzą, że zachodzą jakiegokolwiek niezgodności Przedmiotu Zamówienia lub jego elementów z treścią niniejszej umowy, Oferty lub treścią zapytania ofertowego nr 3/MADONIS/2018, w szczególności niezgodności wykonania Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu ze specyfikacją, niepoprawności funkcjonowania, nieprawidłowej jakości wykonania lub niekompletności przedstawionej dokumentacji technicznej Zamawiający składa oświadczenie, czy żąda usunięcia wady w terminie nie dłuższym, niż 7 dni, czy żąda dostarczenia w tym terminie Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu wolnego do wad, żąda obniżenia ceny, czy odstępuje od umowy. Oświadczenie Zamawiającego



jest dla Dostawcy wiążące. Postanowienia § 7 niniejszej umowy stosuje się odpowiednio.

12. Wraz z dostarczonym Przedmiotem Zamówienia Zamawiający zobowiązany jest dostarczyć Dokumentację Techniczną Przedmiotu Zamówienia, oraz:

- 1) instrukcję w języku polskim
- 2) wykaz autoryzowanych punktów serwisujących (jeżeli dotyczy);
- 3) listę czynności konserwacyjnych, które w okresie gwarancyjnym mogą być wykonywane przez Zamawiającego lub użytkowników Przedmiotu Zamówienia samodzielnie, bez utraty uprawnień z tytułu udzielonej gwarancji (jeżeli dotyczy).

ZAPŁATA CENY

§ 5.

1. Cena za przeniesienie prawa własności Przedmiotu Zamówienia oraz za dokonanie wszystkich czynności objętych niniejszą umową wynosi _____ (słownie: _____) złotych netto.
2. Do kwoty, o której mowa w ust. 1 Dostawca doliczy podatek od towarów i usług w wysokości wynikającej z bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa.
3. W przypadku Dostawców mających siedzibę poza Polską, ceną którą uiszczy Zamawiający na rzecz Wykonawcy będzie łączna wartość netto.
4. Cena, o której mowa w ust. 1, a wynikająca z treści Oferty obejmuje także koszty opakowań, cła, załadunku, transportu, rozładunku ubezpieczenia Przedmiotu Zamówienia na czas transportu, montażu, instalacji, uruchomienia, sporządzenia wszelkiej niezbędnej dokumentacji, udzielania wskazówek w zakresie obsługi Przedmiotu Zamówienia oraz innych czynności dostawcy niezbędnych do prawidłowego wykonania zobowiązań wynikających z niniejszej umowy i obowiązujących przepisów prawa, w szczególności z tytułu gwarancji i rękojmi.
5. Dostawca zobowiązany jest do wystawienia i doręczenia Zamawiającemu faktury VAT w terminie 7 dni licząc od dnia podpisania przez obie Strony Końcowego Bezusterkowego Protokołu Odbioru.



6. Faktura VAT, o której mowa w ust. 5 wskazywała będzie 14 (słownie: czternaście) dniowy termin płatności licząc od dnia doręczenia Zamawiającemu faktury VAT.
7. Zamawiający dokona zapłaty ceny na rachunek bankowy dostawcy wskazany w treści faktury VAT.
8. Za dzień zapłaty uznaje się dzień, w którym Zamawiający wydał polecenie obciążenia jego rachunku bankowego.
9. W przypadku opóźnienia z zapłatą ceny Zamawiający zapłaci na rzecz Dostawcy odsetki za opóźnienie w wysokości wynikającej z ustawy o terminach zapłaty w transakcjach handlowych.

GWARANCJA JAKOŚCI

§ 6.

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości na Przedmiot Zamówienia na okres __ (słownie__) lat.
2. Okres gwarancji biegnie od daty podpisania przez Zamawiającego Końcowego Bezusterkowego Protokołu Odbioru.
3. Dostawca wyda Zamawiającemu stosowne dokumenty gwarancyjne przed podpisaniem Końcowego Bezusterkowego Protokołu Odbioru.
4. Dostawca gwarantuje najwyższą jakość urządzeń objętych Przedmiotem Zamówienia.
5. W okresie gwarancji Wykonawca będzie nieodpłatnie usuwał wszystkie awarie i usterki uniemożliwiające lub utrudniające ciągłą pracę dostarczonego sprzętu.
6. Zgłoszenie awarii następować będzie za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres Dostawcy wskazany w § 13 ust. 8 lub w formie pisemnej na adres siedziby Dostawcy.
7. Naprawy gwarancyjne wykonywane będą w miejscu użytkowania Przedmiotu Zamówienia, chyba że będzie to niemożliwe ze względu na rodzaj usterki.
8. Czas reakcji na zgłoszenie w ramach gwarancji nie może być dłuższy niż 3 dni licząc od dnia zgłoszenia.





9. Jeżeli naprawa gwarancyjna nie będzie mogła zostać zrealizowana w miejscu użytkowania Przedmiotu Zamówienia Dostawca zobowiązany jest do jej wykonania na własny koszt w innym odpowiednim miejscu.
10. W przypadku, kiedy naprawa nie będzie mogła być zrealizowana w terminie do 14 dni Dostawca musi zapewnić na własny koszt sprzęt zastępczy o parametrach nie gorszych od naprawianego przed upływem tego terminu.
11. Do dostawy oraz montażu przedmiotów zastępczych stosuje się zasady jak dla dostaw nowego Przedmiotu Zamówienia.
12. Dostawca zobowiązuje się w okresie gwarancji do wymiany wadliwego Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu na Przedmiot wolny od wad po dwóch bezskutecznych naprawach gwarancyjnych w terminie 30 dni licząc od dnia ostatniej bezskutecznej naprawy gwarancyjnej.
13. Warunki gwarancji nie mogą nakazywać Zamawiającemu przechowywania opakowań w których Przedmiot Zamówienia został dostarczony (Zamawiający może usunąć opakowania po ich dostarczeniu co nie spowoduje utraty gwarancji, a dostarczony sprzęt mimo braku opakowań będzie podlegał usługom gwarancyjnym).
14. Wszelkie koszty i czynności związane z realizacją obowiązków gwarancyjnych, w tym koszty demontażu, ponownego montażu, uruchomienia, opakowania, naprawy, wymiany, transportu, załadunków, rozładunków obciążają Dostawcę.
15. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonywania przez Dostawcę obowiązków wynikających z udzielonej gwarancji, Zamawiający może dokonać wykonania zastępczego, bez konieczności uzyskiwania orzeczenia sądowego, co nie powoduje utraty uprawnień z gwarancji udzielonej przez Dostawcę.
16. W zakresie nieuregulowanym niniejszą umową do uprawnień z gwarancji i obowiązków gwaranta stosuje się wyłącznie przepisy kodeksu cywilnego.

RĘKOJMIA ZA WADY

§ 7.

1. Zamawiający zobowiązany jest do wstępnego zbadania Przedmiotu Zamówienia i jego elementów podczas ich montażu i uruchomienia przez Dostawcę. W przypadku





wykrycia jakiegokolwiek wady, nieprawidłowości wykonania lub funkcjonowania Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu fakt ten zostanie odnotowany w protokole odbioru, o którym mowa w § 4 ust. 6 - 8 niniejszej umowy lub w protokole ponownego odbioru.

2. W przypadku odmowy podpisania przez Dostawcę lub upoważnioną przez niego osobę protokołu odbioru Zamawiający może skorzystać z prawa, o którym mowa w § 4 ust. 7 niniejszej umowy lub zgłosić Dostawcy wady Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu w terminie 7 dni licząc od dnia przystąpienia do czynności sprawdzających. Dla zachowania terminu, o którym mowa w zd. 2 wystarczy nadanie przez Zamawiającego przesyłki poleconej zawierającej zawiadomienie o wadzie na adres Dostawcy albo wysłanie informacji o stwierdzeniu wady za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres Dostawcy wskazany w § 13 ust. 8 niniejszej umowy.
3. W przypadku późniejszego wykrycia wady Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu Zamawiający zobowiązany jest do zawiadomienia Dostawcy o wadzie w terminie 7 dni licząc od dnia jej wykrycia. Dla zachowania terminu, o którym mowa w zd. 1 wystarczy nadanie przez Zamawiającego przesyłki poleconej zawierającej zawiadomienie o wadzie na adres Dostawcy lub wysłanie informacji o stwierdzeniu wady za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres Dostawcy wskazany w § 13 ust. 8 niniejszej umowy.
4. W przypadku złożenia przez Zamawiającego zawiadomienia o wadzie Dostawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia o uznaniu lub nieuznaniu reklamacji w terminie 14 dni licząc od dnia doręczenia zawiadomienia. W przypadku bezskutecznego upływu terminu, o którym mowa w zd. 1 przyjmuje się, że Dostawca uznał reklamację w ostatnim dniu tego terminu. Oświadczenie o uznaniu lub odmowie uznania reklamacji wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
5. W ramach rękojmi za wady Zamawiający może złożyć oświadczenie o obniżeniu ceny albo odstąpieniu od umowy, chyba że Dostawca wymieni Przedmiot Zamówienia lub jego wadliwy element na wolny od wad albo wadę usunie zgodnie z postanowieniami niniejszej umowy. Ograniczenie to nie ma zastosowania, jeżeli





rzecz była już wymieniona lub naprawiana przez Dostawcę albo Dostawca nie uczynił zadość obowiązkowi wymiany rzeczy na wolną od wad lub usunięcia wady. Wyboru roszczeń z tytułu rękojmi dokonuje Zamawiający. Oświadczenie Zamawiającego jest dla Dostawcy wiążące.

6. W przypadku uzasadnionego żądania Zamawiającego wymiany Przedmiotu Zamówienia lub jego wadliwego elementu na wolny od wad, Dostawca zobowiązany jest do demontażu wadliwego Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu, jego opakowania, odebrania od Zamawiającego oraz do dostarczenia do siedziby Zamawiającego Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu wolnego od wad na swój koszt i ryzyko postanowienia § 4 ust. 3 - 12 stosuje się odpowiednio.
7. Wszelkie koszty i czynności związane z wymianą Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu na wolny od wad, w szczególności koszty i czynności demontażu, ponownego montażu, transportu, rozładunków, załadunków oraz ubezpieczenia podczas transportu obciążają Dostawcę.
8. W przypadku uzasadnionego żądania Zamawiającego wymiany Przedmiotu Zamówienia lub jego wadliwego elementu na wolny od wad, Dostawca zobowiązany jest do demontażu wadliwego Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu, jego opakowania, odebrania od Zamawiającego oraz do dostarczenia do siedziby Zamawiającego Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu wolnego od wad na swój koszt i ryzyko. Dostawca zobowiązany jest do montażu i uruchomienia wolnego od wad Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu. Postanowienia § 4 ust. 3 - 12 stosuje się odpowiednio.
9. W przypadku uzasadnionego żądania Zamawiającego wymiany Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu na wolny od wad, Dostawca zobowiązuje się do uczynienia zadość temu roszczeniu w terminie 14 dni licząc od dnia otrzymania oświadczenia Zamawiającego w tym przedmiocie.
10. W przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po Stronie Dostawcy, Dostawca zobowiązuje się do odebrania Przedmiotu Zamówienia z miejsca, w którym się ono znajduje na swój koszt i ryzyko.





11. W przypadku usuwania wady lub wymiany Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu na wolny od wad ryzyko utraty lub uszkodzenia Przedmiotu Zamówienia przechodzi na Zamawiającego dopiero po podpisaniu protokołu odbioru.

KARY UMOWNE

§ 8.

1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach i wysokościach:
 - 1) w przypadku wystąpienia opóźnienia z dostawą przedmiotu umowy Dostawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 1 % ceny brutto określonej w § 5 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia - maksymalnie 15% ceny brutto;
 - 2) w przypadku wystąpienia opóźnienia z dostawą Przedmiotu Zamówienia lub jego elementu wolnego od wad w ramach rękojmi lub gwarancji Dostawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 1 % ceny brutto określonej w § 5 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia – maksymalnie 15% ceny brutto;
 - 3) w przypadku opóźnienia Dostawcy z usunięciem wady lub usterki w ramach rękojmi lub gwarancji Dostawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 1 % ceny brutto określonej w § 5 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia maksymalnie 20% ceny brutto.
2. W przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, Dostawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 20% ceny brutto określonej w § 5 ust. 1.
3. Dostawca dokona zapłaty kary umownej w terminie 7 dni licząc od dnia doręczenia Dostawcy wezwania do zapłaty naliczonej kary.
4. Zamawiający może dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania uzupełniającego, jeżeli poniesiona szkoda przewyższa wysokość zastrzeżonej kary umownej.

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

§ 9.

1. Poza przypadkami określonymi w przepisach ustawowych, Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od umowy:





- 1) jeżeli opóźnienie Dostawcy z wykonaniem obowiązku dostawy Przedmiotu Zamówienia, usunięcia wady lub usterki w ramach rękojmi lub gwarancji, dostarczenia przedmiotu wolnego od wad trwa dłużej niż 21 dni;
 - 2) jeżeli w wyniku okoliczności niezawinionych przez Zamawiającego wstrzymano finansowanie przyznane Zamawiającemu ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju;
 - 3) jeżeli otwarto likwidację Dostawcy w terminie obowiązywania rękojmi lub gwarancji.
2. Oświadczenie o odstąpieniu od umowy przez którąkolwiek ze Stron zarówno na podstawie przepisów ustawy, jak i na podstawie postanowień Umowy wymaga zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Strony zgodnie oświadczają, że w przypadku złożenia oświadczenia o odstąpieniu od umowy przez Zamawiającego, Zamawiającemu przysługuje prawo do złożenia wiążącego Strony oświadczenia, czy odstąpienie odnosi skutek do całości Przedmiotu Zamówienia, czy do niektórych jego elementów.

SIŁA WYŻSZA

§ 10 .

Za niewykonanie lub nienależyte wykonanie Zobowiązań wynikających z niniejszej umowy, Strony ponoszą odpowiedzialność na zasadach ogólnych określonych w kodeksie cywilnym lub w zakresie kar umownych na zasadach określonych w niniejszej umowie; ponadto Strony zostają zwolnione od obowiązków wynikających z niniejszej Umowy w przypadku wystąpienia siły wyższej, powodującej całkowitą lub istotną niezdolność do wykonania Przedmiotu Zamówienia. Za siłę wyższą uważa się okoliczności, które powstały po zawarciu Umowy w wyniku zdarzeń nadzwyczajnych, których żadna ze Stron nie mogła przewidzieć, ani nie mogła im zapobiec tj. wojny, zamieszki, pożary, powodzie, trzęsienia ziemi, inne klęski żywiołowe, zarządzenia i zakazy wydane przez władze oraz polityczne i ekonomiczne, strajki uznane przez związki zawodowe. Strona, która nie może wywiązać się w określonym czasie z obowiązków wynikających z Umowy, powinna natychmiast, nie później niż w ciągu 3 (trzech) dni, powiadomić drugą Stronę o zaistniałej sytuacji. Jeżeli Strona w ciągu 3





(trzech) dni nie wywiąże się z tego obowiązku, traci prawa związane z wystąpieniem siły wyższej. Druga Strona powinna natychmiast być powiadomiona o ustąpieniu wydarzenia określonego jako siła wyższa. Zaświadczenia wydane przez upoważnioną instytucję uważa się za odpowiednie dowody potwierdzające wystąpienie takich okoliczności. Jeżeli wydarzenia opisane powyżej trwają dłużej niż 3 (trzy) miesiące, Strony określą wspólnie dalszą realizację umowy.

KLAUZULA POUFNOŚCI

§ 11.

1. Informacją poufną w rozumieniu niniejszej umowy jest każda informacja niezależnie od formy i sposobu jej wyrażenia, pozyskania, przetworzenia, utrwalenia, zapisania, przechowywania lub zabezpieczenia oraz stopnia jej opracowania dotycząca bezpośrednio lub pośrednio Zamawiającego lub Podmiotów Powiązanych, ich pracowników, osób lub podmiotów, z którymi Zamawiający lub Podmioty Powiązane współpracują na jakiegokolwiek zasadzie i w jakimkolwiek zakresie, w szczególności informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne, finansowe, prawne lub ekonomiczne, w tym listy, wykazy, spisy klientów, kontrahentów, pracowników, listing produktów lub usług, dane dotyczące składu produktów, know-how, licencje, patenty i inne prawa na dobrach niematerialnych, dane dotyczące obiegu dokumentacji, przyjętej polityki finansowej i księgowej, w tym struktury kosztów, wysokości przychodów lub poziomu obrotów przedsiębiorstwa, dane dotyczące warunków współpracy, wynagrodzeń, cen, planów handlowych, polityki marketingowej i handlowej, mienia, metod działania, związków i zależności bez względu na ich doniosłość, czy wartość gospodarczą; informacją poufną są w szczególności informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. nr 47, poz. 11, ze zm.) Zamawiającego i Podmiotów Powiązanych jak i podmiotów z którymi podmioty te współpracują lub podejmują działania mające na celu nawiązanie współpracy, choćby nie doszła ona do skutku.



2. Za Podmioty Powiązane, o których mowa w niniejszej umowie uważa się podmioty, z którymi Zamawiający współpracuje na jakiegokolwiek zasadzie i w jakimkolwiek zakresie, w szczególności:
- 1) kontrahentów,
 - 2) konsorcja, spółki prawa cywilnego lub spółki osobowe, w których wspólnikiem jest Zamawiający,
 - 3) spółki kapitałowe, w których udziały lub akcje posiada Zamawiający,
 - 4) Członków Zgromadzenia Wspólników Zamawiającego prowadzących działalność gospodarczą,
 - 5) konsorcja, spółki prawa cywilnego lub spółki osobowe, w których wspólnikiem jest Członek Zgromadzenia Wspólników Zamawiającego,
 - 6) spółki kapitałowe, w których udziały lub akcje posiada Członek Zgromadzenia Wspólników Zamawiającego,
 - 7) prowadzący działalność gospodarczą małżonek, krewny lub powinowaty do drugiego stopnia Członka Zgromadzenia Wspólników Zamawiającego,
 - 8) konsorcja, spółki prawa cywilnego lub spółki osobowe, w których wspólnikiem jest małżonek, krewny lub powinowaty do drugiego stopnia Członka Zgromadzenia Wspólników Zamawiającego,
 - 9) spółki kapitałowe, w których udziały lub akcje posiada małżonek, krewny lub powinowaty do drugiego stopnia Członka Zgromadzenia Wspólników Zamawiającego.
3. W szczególności za Podmioty Powiązane uważa się:
- 1) „AGRECOL” spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością,
 - 2) Pana Jarosława Prymasa prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „AGRECOL J. P. Jarosław Prymas”,
 - 3) Panią Marzenę Prymas prowadzącą działalność gospodarczą pod firmą „AGRA Marzena Prymas”,
 - 4) Pana Adriana Prymasa prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą „CIOSS Adrian Prymas”,
 - 5) „CIOSS” spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością,
oraz każdy inny podmiot spełniający kryteria określone w ust. 2.



4. Dostawca zobowiązuje się do zachowania w bezwzględnej tajemnicy wszelkich informacji poufnych, o których mowa w ust. 1.
5. Zachowanie w tajemnicy obejmuje zakaz rozpowszechniania, ujawniania, przekazywania komukolwiek w jakiegokolwiek formie, a także wykorzystywania w interesie własnym lub jakiegokolwiek podmiotu trzeciego, za wyjątkiem przekazania informacji pracownikom Dostawcy, jeżeli będzie to niezbędne dla prawidłowego wykonania niniejszej umowy. Strony zobowiązują się, że przed przystąpieniem przez ich pracowników do wykonywania jakichkolwiek czynności związanych z niniejszą umową, pracownicy ci podpiszą umowę o zachowanie poufności o treści gwarantującej ochronę informacji poufnych Zamawiającego na poziomie i w granicach co najmniej takich, jakie wynikają z niniejszej umowy.
6. W ramach zachowania w tajemnicy informacji poufnych, o których mowa w ust. 1 Dostawca zobowiązuje się do podjęcia wszelkich możliwych działań, w szczególności technicznych i organizacyjnych zapewniających ochronę informacji przed wejściem w ich posiadanie przez osoby trzecie, nawet bez wiedzy i zgody Dostawcy, w szczególności poprzez odpowiednie zabezpieczenie nośników danych, poczty elektronicznej i innych środków porozumiewania się na odległość, pomieszczeń, w których przechowywane są nośniki danych i dokumenty, a także odpowiednie zabezpieczenie danych podczas ich transportu.
7. Informacje poufne, o których mowa w ust. 1 nie obejmują informacji, które:
 - a) były znane Dostawcy przed ich otrzymaniem od Zamawiającego,
 - b) były upublicznione przez Zamawiającego przed ich przekazaniem Dostawcy,
 - c) ujawniane przez Dostawcę w zakresie wymaganym przez prawo uprawnionemu organowi państwowemu lub samorządowemu, na jego wyraźne żądanie, przy czym jeżeli jest to zgodne z bezwzględnie obowiązującymi przepisami prawa, Dostawca jest zobowiązana niezwłocznie powiadomić Zamawiającego o obowiązku ujawnienia tych informacji oraz poinformować organ państwowy, że ujawniona informacja może stanowić tajemnicę przedsiębiorstwa Zamawiającego lub Podmiotów Powiązanych,
 - d) ujawniane przez Dostawcę za pisemną zgodą Zamawiającego wyrażoną w formie pisemnej pod rygorem nieważności.





8. Wszelkie obowiązki Dostawcy związane z zachowaniem w tajemnicy informacji poufnych, o których mowa w ust. 1 - 2 są nieograniczone w czasie, ani w przestrzeni.

KLAUZULA SALWATORYJNA

§ 12.

Jeżeli którekolwiek z postanowień niniejszej umowy okaże się nieważne lub bezskuteczne Strony wiąże umowa w pozostałym zakresie.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

§ 13.

1. Strony zgodnie oświadczają, że zapoznały się z treścią niniejszej umowy, jej treść i skutki prawne są dla Stron zrozumiałe i takim kształcie zostały w całości zaakceptowane, na dowód czego umowa została podpisana.
2. Zmiany i uzupełnienia niniejszej umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Prawem właściwym dla stosunku prawnego powstałego na podstawie niniejszej umowy jest prawo materialne obowiązujące na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
4. Sądem właściwym dla rozstrzygania wszelkich sporów związanych z zawarciem, wykonywaniem, niewykonaniem lub nienależytym wykonaniem niniejszej umowy jest sąd powszechny Rzeczypospolitej Polskiej właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
5. Jeżeli Dostawca posługuje się ogólnymi warunkami sprzedaży, ogólnymi warunkami umów, regulaminami, Strony zgodnie oświadczają, iż ich postanowienia nie mają zastosowania do stosunku prawnego powstałego na podstawie niniejszej umowy.
6. W zakresie nieuregulowanym niniejszą umową zastosowanie mają przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. kodeks cywilny (Dz. U. Nr 16, poz. 93 ze zm.).
7. Każda ze Stron zobowiązana jest poinformować Drugą Stronę o zmianie adresu poczty elektronicznej pod rygorem uznania za prawidłowo doręczoną wiadomość wysłaną na ostatni wskazany adres. Zmiana adresu poczty elektronicznej nie wymaga zmiany niniejszej umowy. Wiadomość wysłaną za pośrednictwem poczty elektronicznej uważa się za doręczoną w chwili jej przejścia do systemu



informatycznego prowadzonego i kontrolowanego przez odbiorcę, to jest w momencie przyjęcia oświadczenia przez serwer odbiorcy i zarejestrowania na nim odpowiednich danych.

8. Dane teleadresowe:

Zamawiający: Madonis Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Mieszary 2, 98-400 Wieruszów
tel: + 48 62 78 32 000; fax: +48 62 78 44 445
e-mail: madonis@madonis.pl

Dostawca: _____

9. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w formie aneksu do umowy w przypadku:

- 1) aktualizacji rozwiązań ze względu na postęp techniczny lub technologiczny (np. wycofanie z obrotu sprzętu lub podzespołów), zmiana nie może spowodować podwyższenia ceny oraz obniżenia parametrów technicznych, jakościowych i innych wynikających z oferty, na podstawie której był dokonany wybór Dostawcy;
- 2) gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy, w tym zmiana stawki podatku od towarów i usług na asortyment stanowiący przedmiot umowy;
- 3) zmiany terminu wykonania niniejszej umowy w przypadku zaistnienia okoliczności, których nie można było przewidzieć przy dołożeniu należytej staranności ze strony Zamawiającego i Dostawcy.

10. Każda Strona niniejszej umowy oraz każdy załącznik zostały parafowane przez Strony.

11. W przypadku zmiany adresu siedziby, każda ze Stron zobowiązana jest do poinformowania o tym fakcie Drugiej Strony najpóźniej w terminie 7 dni przed dniem dokonania zmiany. W przypadku niedochowania tego obowiązku wszelka korespondencja wysłana na poprzednio wskazany adres uważa się za doręczoną



skutecznie. Zobowiązanie, o którym mowa zd. 1 wiąże w terminie obowiązywania niniejszej umowy, w tym w okresie gwarancji, rękojmi oraz w terminie 3 lat licząc od dnia upływu okresu rękojmi lub gwarancji w zależności od tego, który z tych terminów upłynie później.

12. Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, dla Dostawcy – jeden egzemplarz, dla Zamawiającego – dwa egzemplarze.

13. Załączniki:

- Załącznik nr 1 – Oferta

ZAMAWIAJĄCY

DOSTAWCA



Załącznik nr 3 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

3.2 SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

PRZEDMIOT	SPECYFIKACJA
<p>3.2.1 Meble laboratoryjne – 1 komplet</p>	<p>Planowane do zakupu meble laboratoryjne muszą posiadać parametry nie gorsze niż:</p> <p>Meble wykonane w systemie modułowym z wystandaryzowanych elementów, pozwalającym na dowolne konfigurowanie zestawów. Meble (stoły, stelaże szafki, przystawki, półki, itp.), dygestoria oraz szafy muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane w całości z blachy stalowej, (stelaże stołów dopuszcza się z kształtowników stalowych zabezpieczonych przed korozją jak blacha użyta do produkcji mebli i dygestoriów) ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40µm - 100µm). Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników. Parametry wszystkich oferowanych mebli należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami. Meble i dygestoria w całości powinny być w kolorze zbliżonym do białego, z wyjątkiem czarnych cokołów i błękitnych blatów.</p> <p>Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach ocynkowanych (lub blach ze stali OH18N9 – jeżeli jest użyty ten materiał zamiast blachy ocynkowanej), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane są profile stelaży, szafki, przystawki i szafy, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.</p> <p>Farba użyta do pokrywania mebli musi posiadać ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty.</p> <p>Meble muszą posiadać certyfikaty zgodności z normą EN 13150 i EN 14727, które należy dołączyć do oferty.</p> <p>W skład kompletu wchodzi:</p> <p>1. Stoły przyścienny z mediami</p> <p>Stół przyścienny (2 szt.): 2300x900 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - blat z żywicy fenolowej; - zlew stalowy okrągły śr. 385 mm, gł.: 137 mm- 1 szt.; - armatura sanitarna uruchamiana poj. dźwignią – 1 szt.; <p>W podstawie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi, półka – 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi, instalacyjna – 1 szt.; <p>Na blacie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kolumna instalacyjna wys.: 720 mm, 2 x panel z 3 gniazdkami 230V, 1 x panel z 4 gniazdkami 230 V; <p>Stół przyścienny: 3000x600 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - blat z żywicy fenolowej; <p>W podstawie:</p>





- stelaż stalowy typu A, szer.: 1500 mm, wys.: 870 mm, element podstawowy – 1 szt.;
- stelaż stalowy typu A, szer.:1500 mm, wys.: 870 mm, element do rozbudowy – 1 szt.;
- szafka na kółkach szer.: 450 mm, cztery szuflady – 3 szt.;

Stół przyścienny: 3000x900 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi poj., półka – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
- stół wagowy zintegrowany z blatem;

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:

- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi 230V, panel z gniazdkiem RJ, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
- oświetlenie typu LED montowane pod półką

Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:

- półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
- półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V – 1 szt.;
- oświetlenie typu LED montowane pod półką

Stół przyścienny 2400 x 750 mm, wys.: 750 mm; stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 1200 mm, cztery szuflady (4 x150 mm) – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;

Stół przyścienny 3200 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blat z żywicy fenolowej;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) – 1 szt.;
- szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;

Stół przyścienny 750x750/3500 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:

- blaty z żywicy fenolowej;
- komora zlewu z żywicy epoksydowej wymiar wew.: 400x400mm, gł.: 300 mm – 1 szt.;
- armatura do wody ciepłej i zimnej, otwierana poj. dźwignią – 1 szt.;

W podstawie:

- szafka na cokole szer.: 600 mm, drzwi poj., instalacyjna – 1 szt.;
- Stół wagowy – 1 szt.
- szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka, górne szuflady – 1 szt.;

Stół przyścienny 450 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:



<p>- blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 450 mm, cztery szuflady (3x150+300 mm) – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 1500 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 600 mm, półka (szafka bez drzwiczek)– 1 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny (2 szt.) 2400 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole, szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; - szafka na cokole, szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka, górne szuflady – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 1500 x 750 mm, wys.: 750 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - stelaż stalowy typu A, szer.: 1500 mm, element podstawowy – 1 szt.; - szafka na kółkach szer.: 450 mm, trzy szuflady, zamek – 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny 1200 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole, szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka– 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny: 900 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole, szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka– 1 szt.;</p> <p>Stół przyścienny: 1200 x 750 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: - blaty z lanej ceramiki; - komora zlewu z lanej ceramiki wymiar wew.: 680x380mm, gł.: 250 mm – 1 szt.; - armatura do wody ciepłej i zimnej, otwierana poj. dźwignią – 1 szt.; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna – 1 szt.;</p> <p>2. Stoły wyspowe z mediami</p> <p>Stół wyspowy 2700 x 1350 mm, wys.: 900 mm; pojedynczy stół składa się z: - blat z żywicy fenolowej; W podstawie: - szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) - 2 szt.; - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;</p> <p>Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z: - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt. - półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.; - półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.; - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.; - kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.; - oświetlenie typu LED montowane pod półką</p>
--



<p>Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none">- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;- półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.;- oświetlenie typu LED montowane pod półką <p>W zakończeniu stołu:</p> <ul style="list-style-type: none">- zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.;- armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.;- oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.;- szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.;- szafka na cokole szer.: 1200 mm, instalacyjna – 1 szt.; <p>Stół wyspowy 2700 x 1650 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z: blaty z żywicy fenolowej; W podstawie:</p> <ul style="list-style-type: none">- szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) – 2 szt.;- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;- szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; <p>Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none">- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;- półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;- półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;- kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, 2 x panel z gniazdkiem RJ, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;- oświetlenie typu LED montowane pod półką <p>Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none">- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;- półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;- mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.; <p>W zakończeniu stołu:</p> <ul style="list-style-type: none">- zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.;- armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.;- oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.;- szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.;- szafka na cokole szer.: 300 mm, drzwi poj. półka – 2 szt.;- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna – 1 szt- oświetlenie typu LED montowane pod półką <p>Stół wyspowy 2700 x 1650 mm, wys.: 900 mm; pojedynczy stół składa się z: - blat z żywicy fenolowej; W podstawie:</p> <ul style="list-style-type: none">- szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm)– 2 szt.;- szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.; <p>Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z:</p>
--

22



- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.
 - półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
 - półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
 - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
 - kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
 - oświetlenie typu LED montowane pod półką
- Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:
- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
 - półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
 - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
 - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.;
 - oświetlenie typu LED montowane pod półką
- W zakończeniu stołu:
- zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.;
 - armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.;
 - oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.;
 - szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 1200 mm, instalacyjna – 1 szt.;
- Stół wyspowy 2700 x 1650 mm, wys.: 900 mm; stół składa się z:**
- blaty z żywicy fenolowej;
- W podstawie:
- szafka na cokole szer.: 900 mm, cztery szuflady (1x300+3x150 mm) – 2 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 1200 mm, dwudrzwiowa, półka – 1 szt.;
- Przystawka instalacyjna szer.: 1500 mm, składająca się z:
- kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi 230V, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.
 - półka 1500 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
 - półka 1500 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
 - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
 - kolumna 300 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 6 gniazdami elektrycznymi, 2 x panel z gniazdkiem RJ, panel instalacyjny z armaturą do zimnej wody – 1 szt.;
 - oświetlenie typu LED montowane pod półką
- Przystawka instalacyjna szer.: 1200 mm, składająca się z:
- półka 1200 x 150 mm (montowana na wys. 1320 mm) – 1 szt.;
 - półka 1200 x 300 mm (montowana na wys. 1620 mm) – 1 szt.;
 - mostek konstrukcyjny przystawki ze zlewikiem chemicznym – 1 szt.;
 - kolumna 150 x 150 mm, wys.: 1620 mm, 2 x panel instalacyjny z 4 gniazdami elektrycznymi – 1 szt.;
- W zakończeniu stołu:
- zlew ceramiczny z ociekaczem, komora umieszczona centralnie – 1 szt.;
 - armatura do wody ciepłej/zimnej z mieszaczem, uruchamiana pojedynczą dźwignią - 1 szt.;
 - oczomyjka wyciągana z blatu, jedna dysza - 1 szt.;
 - szyba antyrozbyrgowa – 1 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 300 mm, drzwi poj. półka – 2 szt.;
 - szafka na cokole szer.: 900 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna – 1 szt
 - oświetlenie typu LED montowane pod półką



3. Stoły robocze

Parametry:

Stelaże stołów:

- Stelaże powinny być wykonane w całości z profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50x25x3 mm.
- Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach -5 +20 mm.
- Elementy poziome i pionowe nogi (A lub C) stelaża łączone ze sobą spawem ukośnym, ułożonym pod kątem 45stopni do poziomu.
- Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić: 400 kg/moduł, na stelażu C: 250 kg/moduł.
- Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Poprzeczki z bokami stelaży winny być łączone za pomocą dodatkowego łącznika z dociąganiem mimośrodowym. Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża.
- Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.
- Przestrzeń pomiędzy tylną dolną a górną poprzeczką opcjonalnie zabudowana przesuwaną osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.

Błaty stołów:

- Błaty z żywicy fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm) z możliwością optycznego dostosowania ich grubości do grubości płyt laminowanych i płyt z ceramiki z podwyższonym obrzeżem (grubość pogrubionego blatu z podwyższonym obrzeżem musi być równa grubości blatu ceramicznego z podwyższonym obrzeżem).
- Błaty w kolorze niebieskim. Błaty te muszą występować w wersji z obrzeżem płaskim i obrzeżem podniesionym.
- Błaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu (dopuszcza się w języku angielskim):
 - a. - Odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438, co najmniej 4, dla 180oC
 - b. - Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721, co najmniej 4, dla 100oC
 - c. - Odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 co najmniej 4
 - d. - Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) co najmniej 6
 - e. - Moduł sprężystości, badany według normy ISO 178, co najmniej 9000 N/mm²
 - f. - Wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, co najmniej 70 N/mm²
 - g. - Wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178, co najmniej 100 N/mm²

Do oferty należy dołączyć dokument wydany przez niezależne laboratorium potwierdzający przeprowadzanie oceny działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji Escherichia coli i Staph aureus, następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35oC i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%.

Do oferty należy dołączyć próbkę blatu z żywicy fenolowej o wymiarach, co najmniej 20 x 20 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisanymi powyżej.



Zlewki o kształcie prostokątnym, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane z żywicy epoksydowej w kolorze niebieskim, zlewki o kształcie koła, osadzone w blatach z żywicy fenolowej wykonane ze stali nierdzewnej.

Blaty i zlewki z ceramiki.

Blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej o gęstości $2,2 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$, ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron lub z prostą krawędzią – według specyfikacji asortymentowej. Grubość blatu powinna wynosić $28 \pm 2 \text{ mm}$ na całej powierzchni części płaskiej (nie dopuszcza się cieńszych płyt z żebrowaniem) i $35 \pm 2 \text{ mm}$ wraz z podniesionym obrzeżem. Twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż $2,17 \text{ g/cm}^3$, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa – parametry te należy potwierdzić raportem z badań wykonanych przez laboratorium akredytowane. Kolor blatu niebieski. Z tego samego materiału są wykonane zlewki. Ceramika musi posiadać stosowny dokument potwierdzający badania odporności termicznej wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-9:1998, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania odporności chemicznej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-13:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania odporności na płamienie, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-14:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający badania zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, według normy PN-EN ISO 10545-15:1999, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający adsorpcję wody, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-3, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający odporność na przetarcie powierzchni, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN ISO 10545-7, który należy dołączyć do oferty - oferowana ceramika powinna być co najmniej w klasie 5; stosowny dokument potwierdzający liniową wydłużalność termiczną, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy DIN 51045, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający twardość na zarysowania wg skali Mohs, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań według normy PN-EN 15771, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający odporność działania 3 – punktowej siły zginającej, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty; stosowny dokument potwierdzający wytrzymałość na ściskanie na zimno, wraz z certyfikatem lub protokołem z badań, który należy dołączyć do oferty. Dokumenty te muszą być wystawione przez laboratorium akredytowane i należy je dołączyć do oferty. Wersje językowe wyżej wymienionych norm uważa się za normy równoważne, jeżeli są to normy innych krajów UE będące tą samą normą zharmonizowaną.

Do oferty należy dołączyć protokół z badań odporności chemicznej oferowanych blatów. Badania te muszą być wykonane przez specjalistyczne laboratorium badawcze i musi z nich wynikać, że ceramika nie ulega trwałemu uszkodzeniu lub zabarwieniu nie dającym się zmyć wodą, po zastosowaniu następujących substancji: bezwodnik octowy (bezwodnik metanokarboksylowy); aceton (keton dwumetylowy); acetonitryl (nitryl kwasu octowego); oranż akrydyny; związek dihydratu alizaryny (czerwieni alizarynowej); kwas mrówkowy (99%); wodorotlenek amonowy (28%); błękit gencjanowy (błękit spirytusowy) (rozpuszczalny w wodzie); benzen; benzyna; alkohol butylowy (butanol); chloroform (trójchlorometan); tlenek chromu (IV) (60%); kwas dwuchlorooctowy; dioksan; chlorek żelazawy (III) (10%); eozyna (sól sodowa czterobromofluoresceiny) B; kwas octowy (kwas etanowy) (99%); etanol (alkohol etylowy); octan etylu; glikol etylenowy; formaldehyd (metanal, aldehyd mrówkowy); roztwór jodu (0,1N); jodyna; jodek potasowy (10%); nadmanganian potasowy (10%); fuksyna karbolowa (10%); karmin; czerwień Kongo; fiolet krystaliczny (chlorowodorek sześciometylopararozaniliny); siarczan miedziowy (10%);



metanol (alkohol metylowy); błękit metylenowy (10%); naftalen; chlorek sodowy (10%); wodorotlenek sodowy (10%); wodorotlenek sodowy (20%); wodorotlenek sodowy (40%); podchloryn sodowy (13%); octan n-butylu; n-heksan; kwas nadchlorowy (60%); fenol (hydroksybenzen); kwas (orto)fosforowy (85%); kwas azotowy (10%); kwas azotowy (20%); kwas azotowy (30%); kwas azotowy (65%); kwas azotowy (70%); kwas solny (10%); kwas siarkowy (10%); kwas siarkowy (25%); kwas siarkowy (33%); kwas siarkowy (77%); kwas siarkowy (85%); kwas siarkowy (96-98%); 50% kwas siarkowy (77%); 50% kwas azotowy (70%); 50% kwas siarkowy (85%); 50% kwas azotowy (70%); azotan srebrowy (1%); czterochlorometan (perchlorometan, czterochlorek węgla, tetrachlorek węgla); toluen (metylobenzen); nadtlenuk wodoru; ksylen (dwumetylobenzen); chlorek cynkowy;

Do oferty należy dołączyć próbkę blatu ceramicznego o wymiarach, co najmniej 20 x 20 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisanymi powyżej.

Zlewy w blatach ceramicznych wykonane z ceramiki w kolorze niebieskim.

Przystawki instalacyjne:

- Przystawki instalacyjne wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych, służące do dostarczania na stół laboratoryjny mediów zasilania elektrycznego oraz są podporą do półek.
- Przystawki muszą być zbudowane z dwóch kolumn o przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150x150 mm. Każdy z czterech boków kolumny musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (gniazda 230V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm.
- Przystawki muszą występować w następujących wersjach wysokości od podłoża: 1320 mm (jeden panel ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1620 mm (dwa panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny), 1920 mm (trzy panele ponad blatem stołu na każdym z czterech boków kolumny).
- Przystawki muszą być uniwersalne: muszą posiadać możliwość zamontowania ich jako przystawki stołów przyściennych oraz wyspowych, bez konieczności dodawania kolejnych kolumn. Kolumny przystawek muszą być oparte na podłożu i posiadać własne nóżki poziomowane.
- Media do kolumn muszą mieć możliwość wprowadzenia trzema sposobami: od dołu (z podłoża bądź z przestrzeni instalacyjnej poniżej blatu stołu), z boków ponad poziomem blatu (ze ściany do której przylega kolumna), jak i od góry (z sufitu pomieszczenia). W przypadku sprowadzania mediów z góry przystawki muszą posiadać teleskopowa osłonę o przekroju takim jak kolumna przystawki i wykonaną z tego samego materiału jak kolumna przystawki, zabudowującą połączenia mediów pomiędzy górną krawędzią słupa przystawki a sufitem.
- Kolumny przystawek wyposażone na całej wysokości, ponad blatem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe z blachy stalowej ocynkowanej, zamontowane z czterech stron każdej kolumny. Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupa na zaczepach (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie, po wcześniejszym poluzowaniu daszku kolumny – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa przystawki do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy



zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.

- Kolumny przystawek muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które poprzehodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.

- Panele frontowe muszą posiadać możliwość zainstalowania do 6 gniazd elektrycznych w panelu frontowym i do 3 gniazd w panelu bocznym słupa – słup musi posiadać możliwość zamontowania 18 gniazd elektrycznych na jednym poziomie paneli. Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Panele muszą posiadać także możliwość zamontowania gniazd 3 – fazowych, wpuszczonych w panel. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Klapki gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem.

- Przystawki także muszą posiadać możliwość montowania skrzynek bezpiecznikowych oraz zaworów wody i gazów zarówno w panelach frontowych (zawory i wylewki dostępne od frontu kolumny) jak i panelach bocznych (zawory i wylewki dostępne z boku kolumny). Panele frontowe kolumn muszą posiadać możliwość zamontowania 3 zaworów gazu w panelu. Kolumny muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, paneli z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda demineralizowana, gazy techniczne, gniazdka elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu kolumny lub odsuwania stołu od ściany.

- Kolumny przystawek połączone ze sobą półkami szklanymi w metalowej ramie z dnem (wykonanej z tego samego materiału co panele w kolumnach) – szkło bezpieczne ESG podparte na całym obwodzie półki. Półki przystawek muszą być podwójne - metalowa rama półki musi mieć formę kuwety, o wysokości 30 +/- 3 mm, zamkniętej od góry szkłem półki, szkło półki nie może wystawać po za krawędź ramy. Przystawki zależnie od wysokości (1320, 1620, lub 1920 mm) muszą posiadać 1, 2 lub 3 półki. Półki do przystawek w wersji jednostronnej muszą mieć głębokość 150 mm i 300 mm (np. dolna półka 150mm, górna 300 mm), do przystawek w wersji dwustronnej 150 mm, 300 mm i 450 mm. Półki muszą być zamontowane w kolumnach na zaczepach, od wewnętrznej strony kolumn, tak aby można było je łatwo zdemontować oraz zablokowane śrubą, tak by zabezpieczyć je przed spadnięciem przy uderzeniu w półkę od dołu.

Półki muszą posiadać jako opcję oświetlenie LED montowane od wew. strony profilu półki.

- Kolumny przystawek muszą mieć możliwość połączenia ich na wysokości blatu roboczego stołu zarówno środkiem (w którym można zamontować zlewki i wylewki) wykonanym z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej proszkowo tak jak pozostałe elementy przystawki ponad blatem, jak i blatem roboczym wchodzącym pomiędzy kolumny przystawek. Obydwu przypadkach kolumny muszą stać na podłodze i posiadać własny system poziomowania.

- Rozpiętość przystawek (długość półek i środków) dostosowana do stosowania ze stołami laboratoryjnymi o modułach 900 mm, 1200 mm, 1500, 1800 mm.

- Przystawki w układach mebli składających się z więcej niż dwóch modułów muszą posiadać możliwość stosowania zarówno niezależnych jak i wspólnych kolumn dla dwóch sąsiadujących modułów (kolumny w takim układzie nie mogą być dublowane w przylegających do siebie bokiem przystawkach).

Armatura w przystawkach:

- Armatura zainstalowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki zarówno do wody ciepłej, zimnej oraz gazów pokryta lakierem chemoodpornym.



- Armatura z wylewką obrotową do wody zimnej (punkt czerpalny) z wylewką ukształtowaną pod kątem 90 + 90 stopni, zakończona odkręcaną oliwką gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały.
- Armatura z wylewką obrotową zakończona oliwką odkręcaną gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, obrót wylewki 270 stopni, kolor biały.
- Armatura do wody ciepłej i zimnej z mieszalnikiem, pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003. Wylewka zakończona oliwką, odkręcaną gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, obrót wylewki 270 stopni, kolor biały.
- Armatura do gazu montowana w panelach kolumny instalacyjnej przystawki z wylewką zakończona nieodkręcaną oliwką gwarantująca możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach, kolor biały.

Szafki podblatowe:

- Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana, z oddzielnie lakierowanego dwustronnie poliuretanowo przed zamontowaniem, arkusza blachy.
- Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek.
- Grubość boków szafek 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w muszą być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki. Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania połączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.
- Front szafki wykonany z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym.
- Grubość frontów szafek 15 mm (+/-1 mm), narożniki zaokrąglone.
- Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczony wkładanych w siebie płyt blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – Zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy klejony do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.
- Szafki na cokole wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz cokół zastaniający je, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm.
- Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270o, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapkę blokującą wysuwanie zawiasa z puszką i zastaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszkę poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszkę i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zastaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszkę – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.
- Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytaną a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytana nachylona od pionu o około 40o, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem



zawartości szafki. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany.

Szuflady:

- Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. - - Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębata z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 50 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Możliwość regulacji w pionie położenia frontów szuflad za pomocą śrub regulacyjnych umieszczonych.

- Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.

- Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm szuflady niskie, 300 +/- 2 mm, szuflady wysokie. Półki w szafkach i szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej i tylnej krawędzi do dołu, tworzącym zamknięty profil o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm.

Stół wagowy:

Stół wagowy wykonany w całości z blach (z wyjątkiem bloku i blatu wagowego) i kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie i następnie malowanych proszkowo chemoodpornymi farbami poliuretanowymi.

Blat wagowy wykonany z płyty z czarnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, ułożony na bloku wagowym, osadzonym na wibroizolatorach amorficznych i niezależnym od obudowy stelażu wewnętrznym.

Blok wagowy (obciążnik, na którym leży szklana płyta wagowa) wykonany z płyty stalowej o grubości co najmniej 30 - 40 mm.

Konstrukcja stołu wykonana bez użycia materiałów drewnopochodnych, kamienia, betonu (lub innych materiałów mineralnych) i aluminium, blat pomocniczy stołu wagowego wykonany blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie i następnie malowany proszkowo chemoodpornymi farbami poliuretanowymi. Wymiary szklanej płyty roboczej min. 550x450 mm.

Wymiary stołu / modułu wagowego: szer. 900 x gł. 600 x wys. 900/750mm (szer. x głęb. x wys.)

Wysokość miejsca na nogi co najmniej 770 mm dla stołu o wysokości 900 mm i 620 mm dla stołu o wysokości 750 mm.

Szerokość miejsca na nogi, co najmniej 700 mm, głębokość, co najmniej 445 mm

Pozymowanie stelaża płyty wagowej musi być łatwe do wykonania dla użytkownika, dostęp do śrub poziomujących z boków przestrzeni pod blatowej – bez unoszenia stołu.

Stół wagowy musi mieć możliwość zastosowania, jako element wbudowany w stół laboratoryjny z dowolnym, wspólnym ze stołem wagowym, blatem; płyta wagowa zamontowana w otworze baletu stołu laboratoryjnego.

4. Szafy laboratoryjne

Parametry:

Korpus szafy wykonany w całości z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafy wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przez zmontowaniem arkusza blachy. Ściany boczne szaf nie przylegających do innych szaf podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szaf wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szaf 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek muszą posiadać otwory do



montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w musza być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafy. Plecy szaf wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. Dno szafy pełne, w szafkach z otworami do poziomowania szafy od wewnątrz.

Głębokość korpusów szaf stojących na cokole 500 mm i 350 mm.

Front szafy wykonany z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szaf 15 mm (+/-1 mm), narożniki zaokrąglone. Front szafy wykonany z dwóch tłoczony wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy klejony do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.

Szafy wyposażone w nóżki poziomowane wyłącznie od wewnątrz szafki oraz cokół zasłaniający je, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w ciemnym kolorze. Wysokość cokołu 90 +/- 5 mm.

Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapkę blokującą wysuwanie zawiasa z puszką i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszką poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszką i automatyczne blokowanie zatrzaskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwi musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszką – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.

Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafy. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytą i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm. Uchwyty wykonane jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany.

Półki w szafach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej i tylnej krawędzi do dołu, tworzącym zamknięty profil o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm.

Specyfikacja ilościowa szafy laboratoryjnej:

Szafa laboratoryjna dwudrzwiowa szer.: 1200 mm, gł.: 350 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; z nadstawką wys. 630 mm

Szafka nastawiana dwudrzwiowa, szer.: 1200 mm, gł.: 350 mm, wys. 780 mm, półka, zamek; z nadstawką wys. 630 mm

Szafa laboratoryjna drzwi poj. szer.: 600 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; z nadstawką wys. 630 mm

Szafa laboratoryjna front przeszklony szer.: 900 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; z nadstawką wys. 630 mm

Szafa laboratoryjna drzwi poj. szer.: 600 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; o zmniejszonej głębokości (350 mm);

Szafa laboratoryjna dwudrzwiowa szer.: 1200 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek; o zmniejszonej głębokości (350 mm)

Szafa laboratoryjna front przeszklony szer.: 1200 mm, wys.: 1920 mm, cztery półki, zamek;



5. Szafy na kwasy i zasady

Parametry:

- w całości wykonana z białego polipropylenu o grubości 20 mm (także szuflady i ich prowadnice), szuflady z krawędziami wewnętrznymi wyoblonymi, nośność szuflady minimum 30 kg, bezpośrednio pod każdą szufladą półka.
- wszystkie uchwyty i śruby ze stali V4A;
- wentylator zabudowany w górnej części szafy w jej wnętrzu – w obudowie z polipropylenu z lampką kontrolną na zewnątrz szafy.
- wyposażone w dwie komory zamykane oddzielnymi drzwiami, każda komora z dwoma szufladami.

Uchwyty frontów identyczne jak dla szaf i szafek na cokole

Szafa na kwasy i zasady musi być zgodna z dyrektywą niskonapięciową 2006/95/EG oraz normą kompatybilności elektromagnetycznej: 2004/108/EG oraz posiadać znak CE, deklaracje zgodności należy dołączyć do oferty.

6. Krzesła laboratoryjne

Parametry:

Krzesło laboratoryjne wysokie, na stopkach, oparcie i siedzisko z poliuretanu

Elżbieta Andrzejak

Wiceprezes Zarządu

Daniel Kacyna

Prokurent

1000



Załącznik nr 4 Wzór protokołu zdawczo-odbiorczego

Meszary, dn.....

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

Dotyczy umowy z dnia _____ zawartej w _____

Pomiędzy:

MADONIS spółką z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą: Meszary 2, 98 – 400 Wieruszów, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS: 0000590524

a

zawartej w wyniku wyboru oferty Wykonawcy nr _____ złożonej przez Wykonawcę w ramach zapytania ofertowego nr 3/Madonis/2018

Lp.	NAZWA	ILOŚĆ (SZT.)	CENA NETTO PLN	CENA BRUTTO PLN	UWAGI
1					
....					

1. Zamawiający stwierdza, że przedmiot zamówienia został przez Dostawcę dostarczony zgodnie z postanowieniami zawartej umowy, postanowieniami zapytania ofertowego, postanowieniami złożonej oferty oraz prawidłowo funkcjonuje.
2. Zamawiający potwierdza również, że został przeprowadzony instruktaż z obsługi dostarczonych mebli.¹
3. Zamawiający dokonuje odbioru bez zastrzeżeń.
4. Niniejszy protokół sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

PODPISY

ZAMAWIAJĄCY	DOSTAWCA

¹ Jeżeli dotyczy







Załącznik nr 5 Oświadczenie o wykonaniu obowiązków informacyjnych na podstawie art. 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE

OŚWIADCZENIE

o wykonaniu obowiązków informacyjnych na podstawie art. 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE

Nazwa firmy:

.....
.....
.....
.....

Adres:

.....
.....
.....
.....

Oświadczam w imieniu Oferenta, że Oferent wykonał w sposób należyty obowiązki informacyjne, o których mowa w art. 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE w stosunku do osób, których dane osobowe przekazał Zamawiającemu w związku z udziałem w postępowaniu przetargowym wszczętym na podstawie zapytania ofertowego nr 3/Madonis/2018.

czytelny podpis i pieczęć firmy

